



ufolep
TOUS LES SPORTS AUTREMENT
ARDENNES

ASSEMBLÉE GÉNÉRALE

JEUDI 26 MARS 2026

**RAPPORT MORAL - RAPPORT D'ACTIVITES
RAPPORT FINANCIER**

NOS PARTENAIRES



SOMMAIRE

ORGANISATION.....	4
Comité directeur.....	5
 RAPPORT MORAL DE LA PRESIDENTE.....	 7
 RAPPORT D'ACTIVITES.....	 8
Vie fédérative.....	8
Tir sportif.....	12
Cyclo.....	15
Tir à l'arc – Sarbacane.....	16
Vie sportive.....	17
Programmes nationaux.....	18
Programmes départementaux.....	24
Formations.....	26
Ufolep national – Ufolep Grand-Est.....	27
 COMPTABILITE.....	 29
Bilan simplifié 2025.....	30
Compte de résultat 2025.....	31
Budget prévisionnel.....	33
Rapport du vérificateur aux comptes.....	34
 RECOMPENSES.....	 35



ORGANISATION

Le comité directeur constitue l'instance de pilotage du comité départemental. Il assure la mise en oeuvre des orientations fédérales et du projet sportif départemental.

MEMBRES DU BUREAU

- Présidente : Madame DUCHÊNOIS Savine
- Vice-Président : Monsieur WERNIMONT Alexis
- Secrétaire : Monsieur BREDAS Jean-Jacques
- Trésorière : Madame ARNOULT Noëlle

MEMBRES DU COMITE DIRECTEUR :

- Responsables activité tir : Monsieur BOCQUET Philippe
Monsieur HOUDINET Matthieu
Monsieur VAUCHER Franck
- Responsable activité cyclo : Monsieur MASSE Michel
- Membre : Monsieur DUCHÊNOIS Michel

EQUIPE TECHNIQUE

- Déléguée Départementale : Madame LEONARD Laurianne
- Educatrice sportive : Madame CAILLET Anaïs
- Stagiaire BPJEPS APT : Monsieur BENMEBAREK Lucas



LE COMITÉ DIRECTEUR A PLUSIEURS FONCTIONS :

- Mettre en oeuvre, dans le cadre des orientations nationales, la politique définie par son assemblée générale.
- Etablir et gérer le budget départemental.
- Procéder à l'affiliation des associations dont il contrôle la compatibilité des statuts avec ceux de l'UFOLEP.
- Délivrer des licences homologuées.
- Veiller à l'application des statuts et règlements généraux de l'UFOLEP et des conventions et protocoles conclus avec les autres fédérations ou unions.
- Tenir les registres des réunions statutaires.

POURQUOI CANDIDATER AU COMITE DIRECTEUR DE L'UFOLEP 08 ?

1. CONTRIBUER AU DÉVELOPPEMENT DU SPORT POUR TOUS

L'UFOLEP prône un sport accessible à tous, basé sur des valeurs d'éducation populaire, d'inclusion et de citoyenneté. En intégrant le comité directeur, vous pouvez influencer les orientations stratégiques et favoriser des initiatives locales pour un sport plus inclusif.

2. PARTICIPER AUX DÉCISIONS STRATÉGIQUES

Le comité directeur joue un rôle clé dans la définition des grandes orientations de l'UFOLEP. Vous pourrez contribuer aux choix budgétaires et aux programmes de développement.

3. DÉFENDRE DES VALEURS FORTES

L'UFOLEP se positionne sur des sujets comme l'éco-responsabilité, l'égalité des genres, le sport-santé et le développement durable. En tant que membre du comité directeur, vous aurez l'opportunité de promouvoir ces valeurs à travers différentes actions et politiques.

4. DÉVELOPPER VOS COMPÉTENCES EN GOUVERNANCE ASSOCIATIVE

Faire partie d'un comité directeur est une expérience enrichissante qui permet d'acquérir des compétences en gestion associative, en management de projet, en communication et en prise de décision. C'est un atout aussi bien sur le plan personnel que professionnel.

5. ÊTRE UN ACTEUR DU CHANGEMENT

Si vous avez des idées et souhaitez voir évoluer certaines pratiques, rejoindre le comité directeur vous offre un cadre idéal pour impulser des changements et faire entendre votre voix.

EN RÉSUMÉ, POSTULER AU COMITÉ DIRECTEUR DE L'UFOLEP EST UNE BELLE OPPORTUNITÉ POUR TOUTE PERSONNE ENGAGÉE SOUHAITANT CONTRIBUER ACTIVEMENT AU DÉVELOPPEMENT D'UN SPORT CITOYEN, ÉDUCATIF ET ACCESSIBLE À TOUS.

Les membres du Comité Directeur se sont réunis régulièrement tout au long de l’année. Leur implication et leur assiduité ont permis d’assurer un suivi rigoureux des dossiers et de prendre les décisions nécessaires au bon fonctionnement de notre comité.

Le comité directeur s’est réuni 5 fois en 2025 :

DATES	PRINCIPAUX SUJETS TRAITES	TAUX DE PARTICIPATION
03/03/2025	• Préparation Assemblée Générale 2025 • Point comptabilité	100%
28/04/2025	• Présentation de la nouvelle Educatrice – Madame CAILLET Anaïs • Présentation du PV d’Assemblée Générale • Présentation du nouveau PSF (projet sportif fédéral)	78%
19/05/2025	• Point sur les actualités • Point sur les différentes disciplines	100%
29/09/2025	• Validation des nouvelles affiliations (VOTE) • Présentation calendrier fédéral et sport-société • Bilan saison 2024/2025 • Visio avec l’UFOLEP National	100%
17/11/2025	• Assemblée Générale 2026 • Congés des salariées • Présentation du projet sport-santé en partenariat avec l’OACP	100%

RAPPORT MORAL DE LA PRESIDENTE

Chers membres, chers partenaires,

Cette année a été marquée par un engagement fort de notre comité départemental, malgré un contexte associatif de plus en plus fragile.

Le principal défi reste le manque de bénévoles au sein de nos associations. Beaucoup rencontrent des difficultés à renouveler leur équipe dirigeante et à mobiliser durablement. Nous constatons également un engagement plus ponctuel de la nouvelle génération, moins présente dans les fonctions de responsabilité. Cette situation nous oblige à repenser nos modes de fonctionnement et à mieux valoriser l'engagement associatif.

C'est pourquoi nous lançons un appel à candidatures pour renforcer notre Comité Directeur. Nous souhaitons accueillir de nouveaux membres et veiller à ce que chaque discipline soit représentée, afin de garantir une gouvernance équilibrée et au plus proche du terrain.

À ces difficultés humaines s'ajoute un contexte financier tendu. La baisse des subventions fragilise de plus en plus le monde associatif. La diminution des financements publics limite les capacités d'action de certaines structures et rend plus complexe la mise en œuvre de projets à long terme. Dans ce cadre, il est indispensable de renforcer notre solidarité et de continuer à défendre l'utilité sociale de nos associations sur le territoire.

Malgré ces difficultés, l'année a été riche en réussites. Nous avons poursuivi le développement nos actions dans les quartiers prioritaires, notamment à travers le dispositif UFOSTREET. Nous pouvons être fiers de l'équipe ardennaise devenue championne nationale, symbole du dynamisme et de l'impact positif de nos actions.

Cette année a également été marquée par le changement de plateforme, avec le passage de Webaffiligue à Ligasso. Cette transition a pu engendrer des difficultés techniques et des dysfonctionnements indépendants de notre volonté. Nous tenons à préciser que ces problèmes ne relèvent pas du comité départemental. Néanmoins, nous mettons tout en œuvre pour accompagner au mieux nos associations, répondre aux interrogations et faire remonter les difficultés rencontrées afin d'en faciliter la résolution.

Pour l'année à venir, notre priorité sera claire : consolider nos associations, recruter et fidéliser de nouveaux bénévoles, et poursuivre notre engagement en faveur d'un sport accessible à tous.

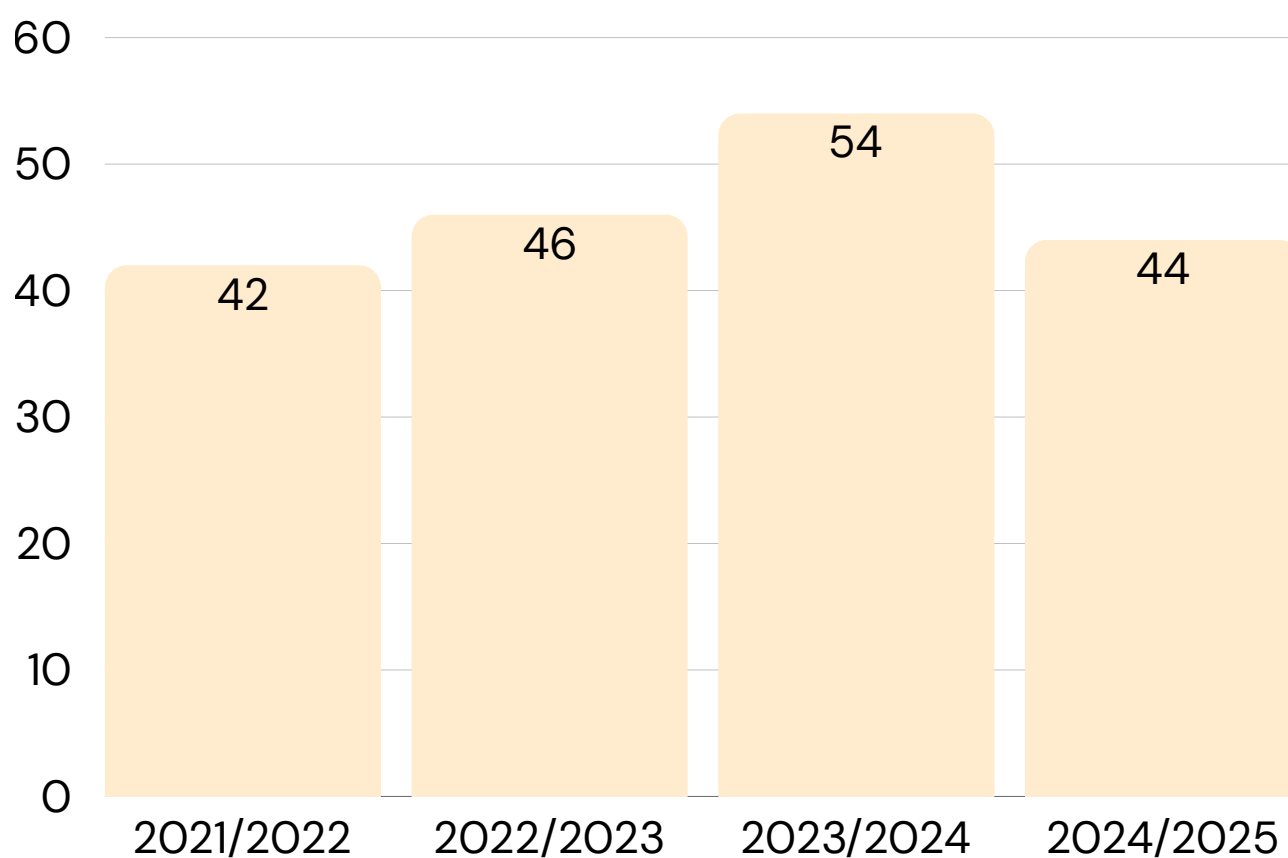
Je remercie sincèrement l'ensemble des bénévoles, partenaires et acteurs engagés à nos côtés.

La Présidente
DUCHÊNOIS Savine

RAPPORT D'ACTIVITES

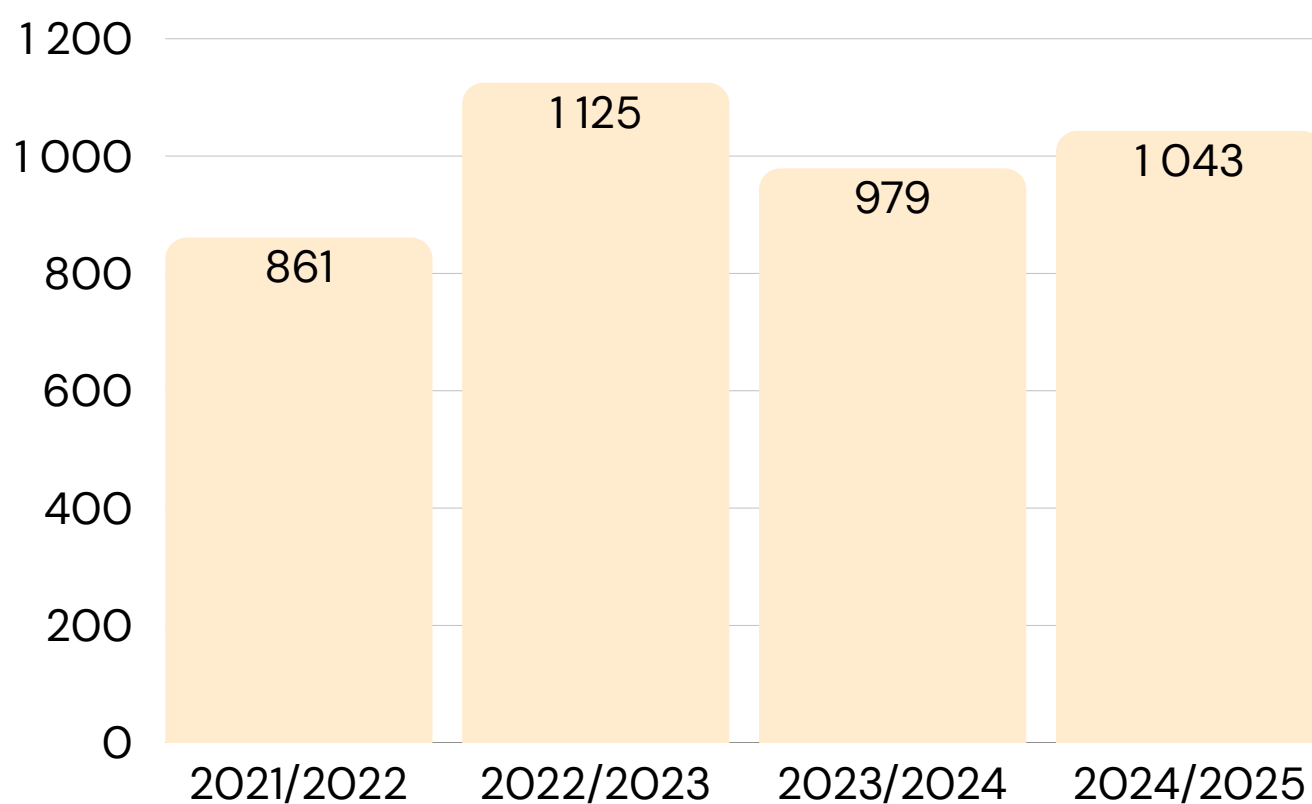
VIE FÉDÉRATIVE

ASSOCIATIONS :



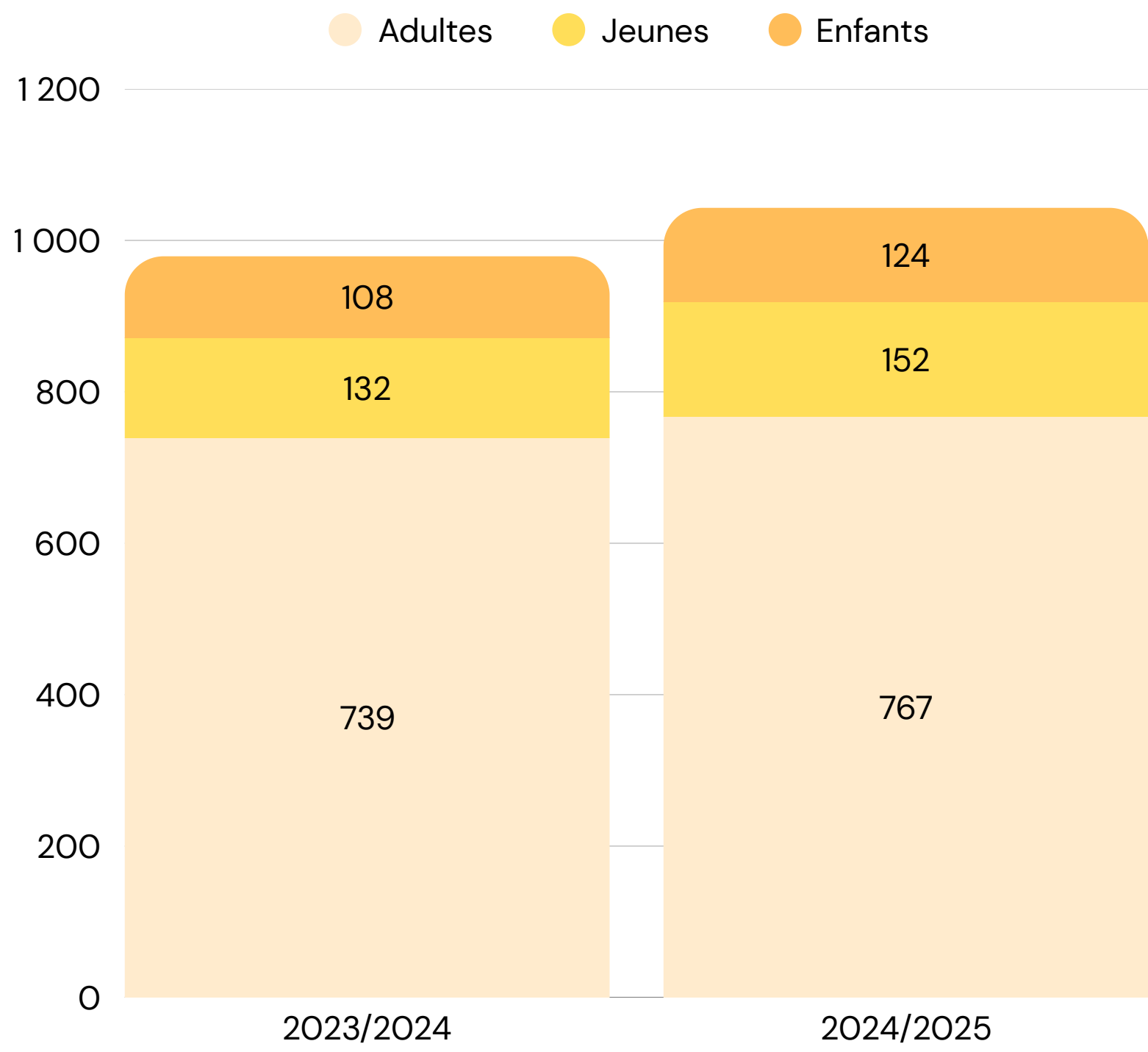
Cette baisse du nombre de nos associations affiliées s'explique par le fait que les associations bénéficiant d'un service civique sont désormais affiliées uniquement à la Ligue de l'Enseignement.

LICENCIÉS :



Nous avons enregistré une augmentation de 64 licenciés.

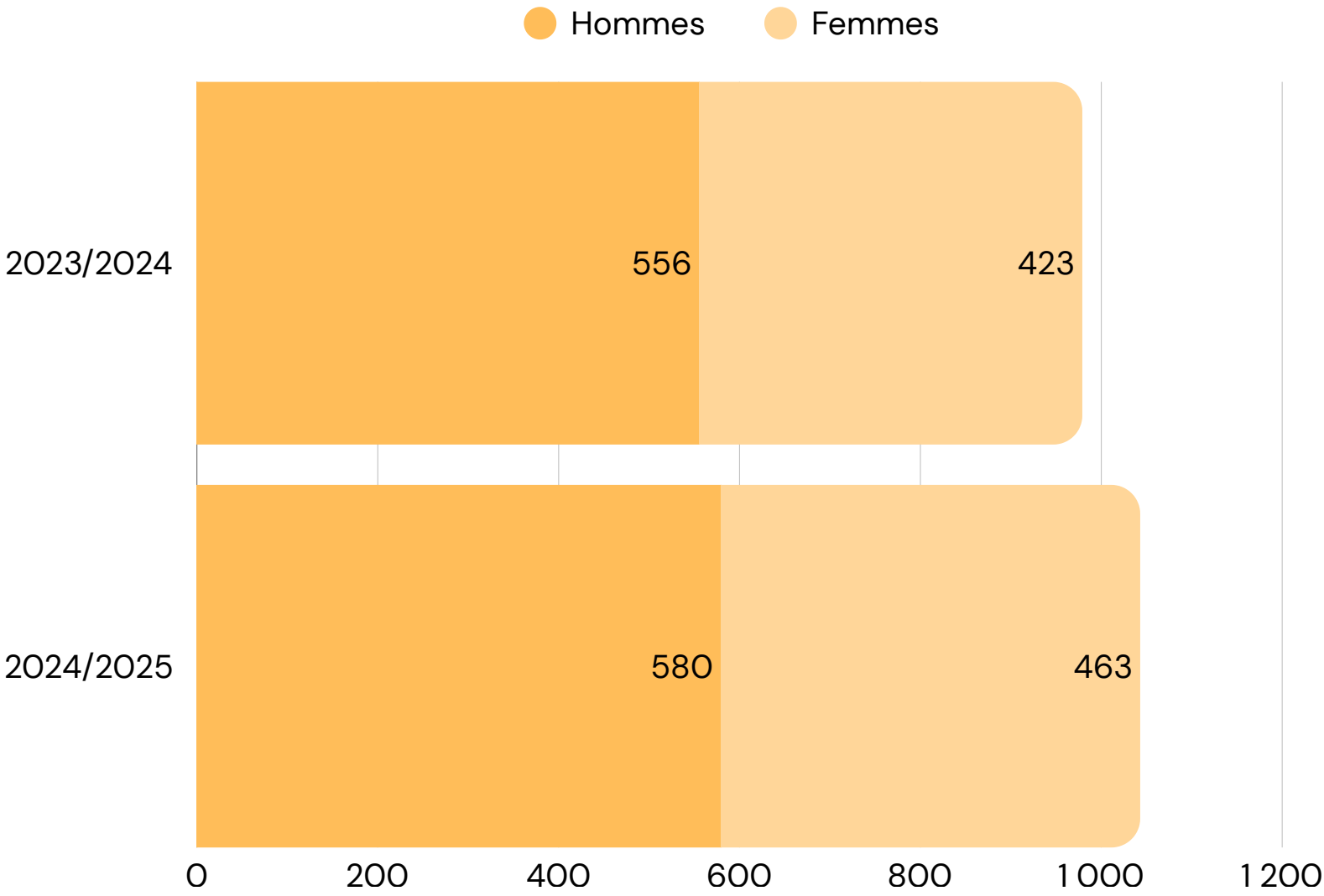
RÉPARTITION PAR CATÉGORIE D'ÂGE :



ANNEE	TOTAL	ADULTES 18 ans et plus	JEUNES Entre 17 et 11 ans	ENFANTS 10 ans et moins
2023/2024	100 %	75.5 %	13.5 %	11 %
2024/2025	100 %	73.5 %	14.5 %	12 %

La représentation des différentes tranches d'âge demeure stable.

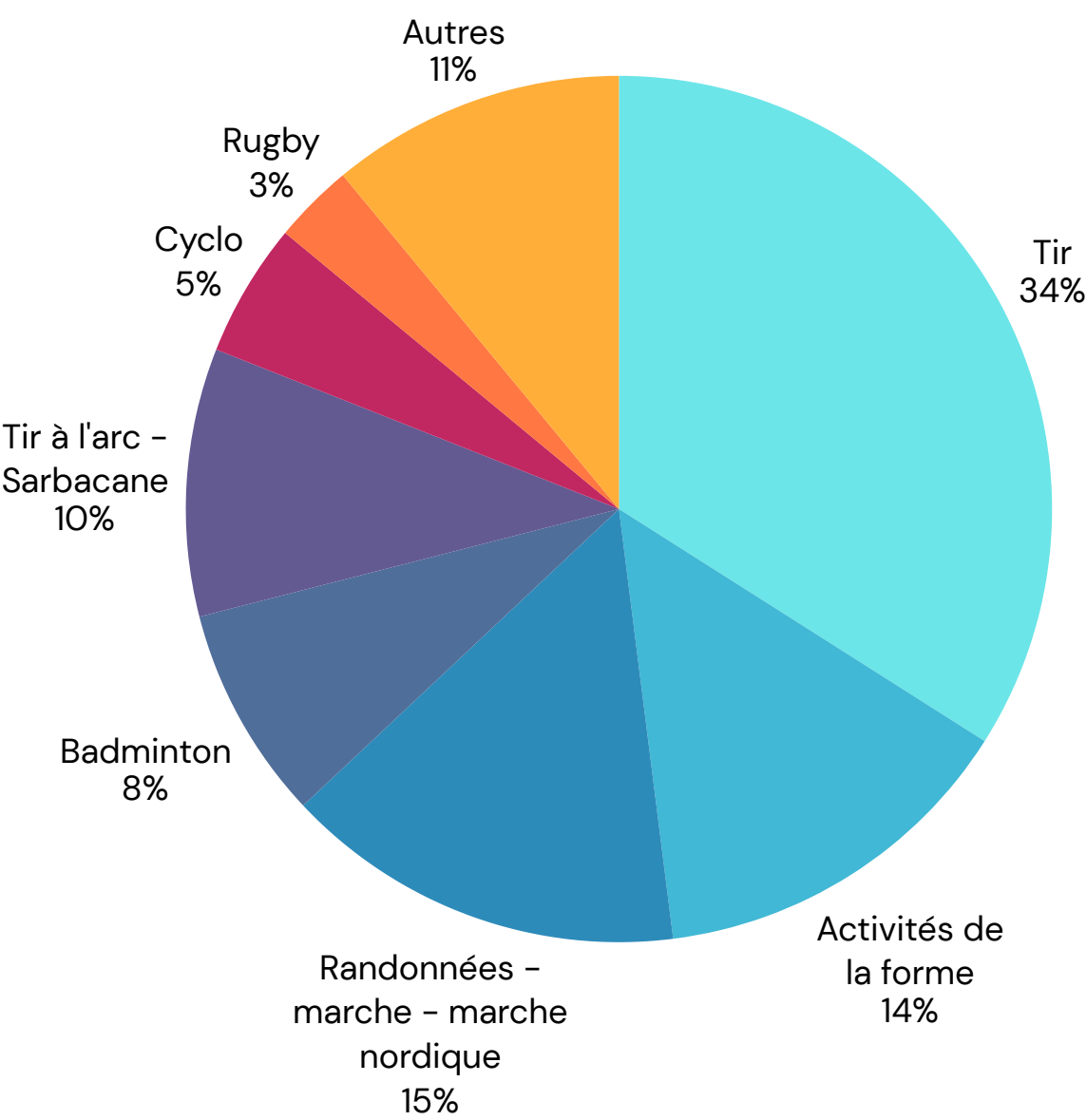
RÉPARTITION PAR GENRE :



TOTAL	ADULTES HOMMES	ADULTES FEMMES	JEUNES HOMMES	JEUNES FEMMES	ENFANTS HOMMES	ENFANTS FEMMES
1043	401	366	97	55	82	42
100 %	38.5%	35%	9.5%	5%	8%	4%

La répartition par tranche d'âge reste également stable par rapport à la saison dernière. Néanmoins, on observe une légère majorité d'hommes dans l'ensemble des tranches d'âge. **Les licenciés masculins représentent 55,6 % contre 44,4 % pour les licenciées féminines.**

ACTIVITÉS :



ACTIVITES	NOMBRE DE LICENCES	ACTIVITES	NOMBRE DE LICENCES
Tir sportif (12 associations)	347	Pétanque (1 association)	45
Activités de la forme (8 associations)	144	Cyclo - (6 associations)	48
Randonnées pédestres - Marche - Marche nordique (6 associations)	153	Rugby (2 associations)	28
Badminton (5 associations)	85	Activités aquatiques (2 associations)	26
Tir à l'arc - Sarbacane (3 associations)	110	Autres	57

TIR SPORTIF :

Nombre de tireurs licenciés à l'UFOLEP : 347 dont 107 femmes (30,8%) au sein de 12 associations.

- Adultes (17 ans et +) : 212
- Jeunes (11-16 ans) : 105
- Enfants (10 ans et moins) : 30

L'activité Tir Sportif se déroule d'octobre à juin.

- **1 Championnat départemental, Carabine et Pistolet 10m. 2 divisions, « Elite » et « Honneur ».**

Le championnat se déroule d'octobre à mai avec des matches « aller » et « retour ».

9 clubs participants (Bogny/Meuse ; Château-Porcien ; Prix-les-Mézières ; Remilly-Aillicourt ; Renwez ; Rimogne ; Rocroi ; Sedan ; Thin-le-Moutier)

Résultats :

- **Carabine 10m « Elite » :**

- o Equipe A : 1er – Thin-le-Moutier
- o Equipe B : 1er – Rimogne

Individuel :

- o 1ère : BORDE Crystale (Remilly-Aillicourt)
- o 2ème : QUIMPER Méryn (Thin-le-Moutier)
- o 3ème : FOURNAISE Eulalie (Thin-le-Moutier)

- **Carabine 10m « Honneur » :**

- o Equipe A : 1er – Prix-les-Mézières
- o Equipe B : 1er – Château-Porcien

Individuel :

- o 1ère : HERBULOT Sarah (Sedan)
- o 2ème : JONET Lilou (Thin-le-Moutier)
- o 3ème : TORRIANI Mattilio (Remilly-Aillicourt)

- **Pistolet 10m « Elite » :**

- o Equipe A : 1er – Rimogne
- o Equipe B : 1er – Rimogne

Individuel :

- o 1er : LARUE Quentin (Rimogne)
- o 2ème : BALON Clément (Rimogne)
- o 3ème : ANDRY Clémence (Sedan)

- **Pistolet 10m « Honneur » :**

- o Equipe A : 1er – Sedan
- o Equipe B : 1er – Thin-le-Moutier

Individuel :

- o 1er : TURQUIN Jean (Thin-le-Moutier)
- o 2ème : LANDOUZY Sébastien (Thin-le-Moutier)
- o 3ème : LONNOY Ewen (Sedan)

- **Carabine 10m « Jeunesse » :**

- o Equipe : 1er – Charleville-Mézières

Individuel :

Catégorie 15/16ans :

- o 1ère : MALVY Noé (Thin-le-Moutier)
- o 2ème : HENRIOT Luna (Charleville-Mézières)
- o 3ème : METZ Juliette (Rimogne)

Catégorie 13/14ans :

- o 1er : RENOLLET Lily (Charleville-Mézières)
- o 2ème : FOURNAISE Eulalie (Thin-le-Moutier)
- o 3ème : HENRIOT Tom (Charleville-Mézières)

Catégorie 11/12ans :

- o 1er : HERBULOT Sarah (Sedan)
- o 2ème : GOUVION Terrence (Thin-le-Moutier)
- o 3ème : JONET Lilou (Thin-le-Moutier)

Catégorie 10 ans et moins :

- o 1er : BONNIN Hugo (Charleville-Mézières)
- o 2ème : TORRIANI Mélandro (Remilly-Aillicourt)
- o 3ème : TATON Charlotte (Remilly-Aillicourt)

- **1 coupe carabine 10 m « Elite » :**

La coupe « Elite » s'est déroulée à Renwez le 07/06/2025 et a été remportée par le club de Thin-le-Moutier

- **1 coupe carabine 10 m « Honneur » :**

La coupe « Honneur » s'est déroulée à Bogny-sur-Meuse le 06/06/2025 et a été remportée par le club de Château-Porcien.

- **1 coupe carabine « Jeunesse » :**

La coupe « Jeunesse » s'est déroulée à Rimogne le 26/04/2025. Elle a rassemblé 73 jeunes.

- Thin-le-Moutier est 1er en catégorie « 10 ans et moins »
- Charleville-Mézières est 1er en catégorie « 11-12 ans »
- Charleville-Mézières est 1er en catégorie « 13-14 ans »
- Pas de classement par équipe en catégorie « 15-16 ans »

Le club de Thin-le-Moutier remporte le challenge « Jacques LESPAGNE »

- **1 coupe pistolet « Elite » et « Honneur » :**

La coupe pistolet s'est déroulée à Thin-le-Moutier le 13/06/2025.

- Rimogne remporte la coupe « Elite »
- Thin-le-Moutier remporte la coupe « Honneur »



FINALE NATIONALE ETE - ARQUES (62)



FINALE NATIONALE ETE - ARQUES (62)

- **1 Championnat national hiver carabine, pistolet et arbalète field 10m.**
(Compétition par équipes départementales)

- L'échelon départemental s'est déroulé à Rocroi (carabine et pistolet) et Charleville-Mézières (arbalète field)
- L'échelon régional s'est déroulé à Bogny-sur-Meuse (carabine et pistolet) et Charleville-Mézières (arbalète field)

La Finale Nationale hiver s'est déroulée à Montereau-Fault-Yonne (77) (les 15 et 16 mars 2025)

250 tireurs étaient présents.

45 tireurs provenant de 8 clubs composaient la délégation ardennaise forte de 13 équipes.

Palmarès :

- o 11 podiums en individuels (6 « Or », 3 « Argent » et 2 « Bronze »)
- o 6 podiums par équipes (2 « Or », 1 « Argent » et 3 « Bronze »)

- **1 Championnat National été carabine 10m, pistolet 10m, carabine 50m et pistolet 25m**
(Compétition par équipes de clubs)

- Les départementaux été se sont déroulés à Sedan
- Les régionaux été se sont déroulés à Remilly-Aillicourt

La Finale Nationale été s'est déroulée à Arques (62) (les 27, 28 et 29 juin 2025)

59 clubs étaient représentés dont 9 clubs ardennais.

Palmarès :

- o 15 podiums par équipes (6 « Or », 6 « Argent » et 3 « Bronze »)
- o 20 podiums en individuels (8 « Or », 9 « Argent » et 3 « Bronze »)

- **1 Critérium National « Disciplines Nouvelles » (Arbalète Field 10m et Poudre Noire à 25m)**
(Compétition par équipes de clubs)

- L'échelon départemental et l'échelon régional se sont déroulés à Charleville-Mézières (Arbalète Field) et Remilly-Aillicourt (Poudre Noire)

La Finale Nationale du Critérium été s'est déroulée à Doullens (80) (les 21 et 22 juin 2025)

30 clubs étaient représentés dont 4 clubs ardennais.

Palmarès :

- o 7 podiums par équipes (3 « Or », 3 « Argent » et 1 « Bronze »)
- o 4 podiums en individuels (2 « Argent » et 2 « Bronze »)

Le Comité Départemental UFOLEP adresse toutes ses félicitations aux tireurs récompensés lors de ces différentes compétitions et remercie les clubs qui ont contribué à l'organisation des échelons qualificatifs.

CYCLO :

Organisation :

14 épreuves réalisées au calendrier 2024/2025 sous affiliation UFOLEP ouvertes aux autres licenciés avec Pass Ufolep :

- 5 Cyclo-Cross en catégories Pré-licenciés à Minimes
- 5 Cyclo-Cross en catégories Cadets et Adultes
- 1 VTT 1ère Manche Challenge VTT Ardennes en toutes catégories d'âges
- 3 épreuves Route en catégories Benjamins à Cadets et catégories 1<4

Effectif et activités :

- 26 Licenciés UFOLEP dont 4 en catégories Jeunes
- 219 Engagements en UFOLEP contre 170 en 2024
- 23 Victoires, toutes activités confondues dont 11 en catégories Jeunes (Pupille jusqu'à Cadet)

Une note particulière pour nos 3 meilleurs coureurs :

Edouard Boucher en 20/29 ans avec 3 victoires et son passage à la catégorie supérieure, Baptiste Coutel avec 3 victoires en 13/14 ans et Noa Robichon en 9/10 ans qui en a obtenu 7.

Titres Régionaux :

3 titres de Champion Grand Est Cyclo-Cross UFOLEP avec Alexandre Touret en 30/39 ans
Lucas Vaz en 20/29 ans et Baptiste Wernimont en 17/19 ans

Challenge VTT Ardenne 2025 :

Alexandre Touret 1er M35 et 4è/220 au scratch du Challenge qui s'est couru sur 9 épreuves
Théo Cadet 5è Cadet/33 et Noa Robichon 3è benjamin/24

Cyclo-Cross UFOLEP de Charbogne 12 Janv 2025 "Les Minots au départ"



Les Champions(es) Grand Est UFOLEP de Cyclo-Cross 2025



TIR À L'ARC – SARBACANE :

Au cours de la saison, plusieurs rencontres de tir à l'arc ont été organisées entre les départements de l'Aube, des Ardennes, de la Marne et de la Meuse, permettant aux licenciés de se rencontrer dans un cadre sportif et convivial.

Parmi ces événements, deux rencontres de tir à l'arc 3D ont été organisées par le club des Archers Asfeldois. Cette discipline se pratique sur un parcours en pleine nature où les archers tirent sur des cibles en volume représentant des animaux. Les cibles sont disposées dans un environnement boisé, avec des distances variables qui demandent aux participants d'estimer leur tir.

Ces rencontres offrent une approche différente du tir à l'arc traditionnel et sont particulièrement appréciées des licenciés pour leur aspect technique et leur immersion dans la nature.

Le club des Archers de Vouziers a également organisé la rencontre des « 12 heures de Vouziers ». Cette épreuve originale se déroule par équipes sur une durée de douze heures. Les archers se relaient afin d'accumuler des points tout au long de la journée. Cet événement met en avant l'esprit d'équipe, l'endurance et la convivialité entre les participants, tout en proposant un format ludique.

Compétitions nationales :

Lors du National été 2025 à Smarves, les archers ardennais se sont distingués en remportant trois médailles :

- Médaille d'or : catégorie adulte – Archers Asfeldois
- Médaille d'argent : catégorie jeune – Archers de Taine
- Médaille de bronze : catégorie adulte – Archers Asfeldois

Lors du National hiver, les licenciés ont également obtenu de bons résultats :
En sarbacane, deux médailles ont été remportées :

- Médaille de bronze : catégorie jeune – Archers de Taine
- Médaille de bronze : catégorie adulte – Archers Asfeldois

En tir à l'arc, trois médailles ont été obtenues :

- Deux médailles d'argent : catégorie adulte – Archers Asfeldois
- Une médaille de bronze : catégorie jeune – Archers Asfeldois



VIE SPORTIVE



Interventions sportives



*UFOSTREET -
Finale nationale*



*Journée nationale
des réfugiés*



*Rassemblement
régional - Primo sport*



Toutes sports



Formation PSC



*Playa tour
2025*



A mon rythme



Challenge Michelet - pjj



*Initiation premiers
secours*



*Phase départementale
- UFOSTREET*



*Protection Judiciaire
de la Jeunesse*



*Ecole multisports et
citoyenne*

Dans le cadre de son projet associatif, l'UFOLEP 08 développe de nombreuses actions « sport-société » visant à faire du sport un véritable levier d'éducation, d'inclusion et de citoyenneté.

À travers ces initiatives, l'UFOLEP s'engage à rendre la pratique sportive accessible à tous les publics, en particulier ceux qui en sont le plus éloignés, tout en favorisant les valeurs de solidarité, de respect et de vivre-ensemble.

Les projets présentés ci-après illustrent cette volonté de mettre le sport au service du lien social, de la santé et de l'engagement citoyen sur l'ensemble du territoire ardennais.

PROGRAMMES NATIONAUX

“A MON RYTHME” :

L'UFOLEP 08 développe le dispositif « À mon rythme », un projet visant à promouvoir l'activité physique adaptée et accessible à tous.

Ce programme s'adresse en priorité aux personnes éloignées de la pratique sportive ou rencontrant des difficultés liées à la santé, à l'âge ou à la situation sociale.

À travers des séances encadrées et adaptées aux capacités de chacun, l'objectif est de favoriser la reprise d'une activité physique progressive, dans un cadre bienveillant et sécurisé.

En mettant l'accent sur le plaisir de bouger, la confiance en soi et le bien-être, « À mon rythme » contribue à améliorer la santé des participants tout en créant du lien social.

Lors de la saison 2024/2025, **28 participants** étaient inscrits au dispositif, soit 10 inscriptions de plus qu'au cours de la saison 2023/2024.

Période : Tous les vendredis matin, de septembre à juin (hors vacances scolaires)

Horaire : 2 groupes de 09h à 10h et de 10h à 11h

Lieu : Gymnase Hemmler – Mont-Olympe

Public ciblé : Séniors sédentaires ou reprenant une activité physique à un rythme léger.



ECOLE MULTISPORTS ET CITOYENNE :

Depuis 2023, l'UFOLEP 08 développe, en partenariat avec le centre social de Fumay–Charnois, une école multisports et citoyenne destinée aux enfants âgés de 4 à 11 ans. Ce projet a pour objectif de favoriser la découverte d'une diversité d'activités physiques tout en sensibilisant les jeunes participant aux valeurs citoyennes et aux gestes de premiers secours.

En 2024, le dispositif a évolué afin d'intégrer des séances spécifiquement consacrées au secourisme. Cette réorganisation a permis d'approfondir l'apprentissage des gestes de premiers secours en abordant de manière pédagogique les principales situations d'urgence, leurs causes et les conduites à tenir. Les enfants ont ainsi été sensibilisés à différentes thématiques telles que l'étouffement, la perte de connaissance, les hémorragies, les plaies, les brûlures ou encore les traumatismes.

Au total, 20 séances de 2 heures ont été proposées au cours de l'année, rassemblant près de 30 enfants. Cette action a rencontré un retour très positif, tant pour la qualité des apprentissages que pour l'approche ludique et participative mise en place. Elle contribue pleinement à l'acquisition de compétences citoyennes et au développement de l'autonomie des jeunes participants.



UFOSTREET :

Éléments de contexte :

L'UFOSTREET est une initiative de l'UFOLEP visant à promouvoir les sports et cultures urbaines auprès des adolescents, notamment ceux âgés de 11 à 17 ans.

Ce dispositif propose des activités de proximité telles que des tournois de football urbain (5 contre 5), des défis de street, workout, de parkour, de panna football, ainsi que des ateliers citoyens éducatifs. Les événements UFOSTREET se déroulent généralement en plusieurs phases : des rendez-vous réguliers, des événements locaux rassemblant les participants, et une finale nationale à Paris regroupant des jeunes de différents territoires.

L'objectif est de valoriser les pratiques urbaines, d'encourager l'expression et le dépassement de soi, et de proposer une offre sportive adaptée.

Au cours de la saison 2024/2025, l'UFOLEP 08 a organisé trois événements sportifs ainsi qu'une finale départementale, permettant de rassembler plusieurs structures du territoire autour de temps de pratiques et de rencontres.

- Le 12 février, au gymnase Jably de la Ronde Couture, 4 équipes se sont rencontrées, représentant 25 jeunes participants.
- Le 20 février, un événement s'est tenu à Sedan, en partenariat avec le centre social Le Lac, réunissant 2 équipes, soit 13 jeunes.
- Le 10 avril, une rencontre organisée à Fumay a rassemblé 5 équipes, soit 31 jeunes.

Le 17 avril, la finale départementale s'est déroulée au gymnase Jably de la Ronde Couture, avec 4 équipes participantes, représentant 30 jeunes.

Les jeunes provenaient de différentes structures partenaires : SARC, centre social de Manchester, centre social Le Lac, AREL, centre social de Fumay et centre social Le Lien.

Bilan chiffré :

- 4 événements organisés en 2025 contre 1 événement en 2024
- 12 équipes participantes
- Près de 60 jeunes mobilisés en 2025 contre 10 jeunes en 2024
- 6 structures partenaires impliquées



Finale Nationale :

À l'issue du classement final, la première équipe de la catégorie 11/14 ans et la première équipe de la catégorie 15/17 ans ont été sélectionnées pour participer à la finale nationale.

Ce sont donc deux équipes du SARC qui ont eu l'opportunité de représenter le territoire lors de cette compétition. Il s'agissait par ailleurs de notre première participation à une finale nationale dans ce dispositif.

La finale s'est déroulée à Paris les 21 et 22 juin.

L'équipe 11/14 ans a brillamment remporté cette finale et est ainsi devenue championne nationale.

Félicitations à eux pour cette très belle performance !

“TOUTES SPORTIVES” :

Le programme "Toutes Sportives" de l'UFOLEP vise à encourager la pratique sportive chez les femmes, notamment celles qui en sont le plus éloignées. Au-delà des séances sportives, "Toutes Sportives" offre des ateliers de sensibilisation à la santé et au bien-être, l'évolution de la gente féminine, des participations à de grands événements sportifs et des séjours socio-sportifs.

Suite à notre séjour en 2024 avec le Centre Social de Fumay-Charnois, nous avons organisé 8 séances multisports, représentant au total 12 heures de pratique sportive.

Projet « Toutes Sport » – Partenariat avec le CIDFF

Présentation de l'action

Cette année, la nouveauté a été la mise en place d'un partenariat avec le CIDFF dans le cadre du programme « Toutes Sport ». Deux actions ont ainsi été organisées afin de favoriser l'accès à la pratique sportive et à l'information pour les femmes et les familles du territoire.

Objectifs du projet

Ce projet vise à favoriser l'accès à la pratique sportive pour les femmes et les familles, notamment celles qui rencontrent des freins sociaux, économiques ou culturels. Il a également pour objectif de promouvoir le bien-être, la santé et la confiance en soi à travers l'activité physique, tout en renforçant le lien social et en luttant contre l'isolement.

Actions mises en place

Dans le cadre de ce partenariat, l'UFOLEP a organisé 8 séances d'activités physiques multisports, permettant aux participantes de découvrir différentes pratiques dans un cadre convivial, bienveillant et accessible à tous les niveaux.

Parallèlement, le CIDFF a animé 8 ateliers de sensibilisation et d'échanges. Ces temps ont permis d'aborder différentes thématiques liées aux droits des femmes, à l'égalité, à la confiance en soi et à l'accès aux ressources du territoire.

Bénéfices et impacts

Grâce à une approche ludique et accessible, ces actions ont permis aux participantes de découvrir de nouvelles activités sportives, de partager des moments de convivialité et de renforcer les liens entre elles. Le projet contribue également à encourager une pratique physique régulière et à renforcer l'autonomie et la confiance des participantes.

Chiffres clés – Projet « Toutes Sport » :

- 16 séances mises en place au total
- 24 heures d'activités physiques et sportives réalisées
- 17 participantes ont pris part au programme
- Une dizaine d'activités sportives différentes ont été pratiquées



PLAYA TOUR :

Le Playa Tour de l'UFOLEP 08 s'est déroulé les **29 et 30 juillet 2025** sur le terrain de football de Signy-l'Abbaye.

Cet événement, organisé de 10h à 16h, était destiné aux enfants des centres de loisirs et centres sociaux, âgés de 3 à 17 ans.

Au total, **155 enfants** issus de **5 structures** ont participé à ces deux journées d'animations sportives et éducatives.

De nombreuses activités ont été proposées afin de permettre aux enfants de découvrir différentes pratiques sportives et ludiques. Les plus jeunes ont pu participer à des jeux en bois, jeux d'eau, ateliers de lecture, relais sportifs ou activités d'athlétisme, tandis que les plus de 6 ans ont découvert des disciplines telles que le flag rugby, le tir à l'arc, le tir laser, le tchoukball ou encore le basket-ball. Des ateliers de sensibilisation ont également été proposés autour de la sécurité routière, du tri-recyclage et du test d'effort.

La réussite de l'événement a reposé sur l'implication de nombreux partenaires, bénévoles et professionnels.

20 bénévoles et 10 éducateurs ou salariés ont contribué à l'encadrement et à l'animation des activités. Plusieurs structures locales et institutionnelles ont également apporté leur soutien logistique, matériel ou humain.

Le bilan global de l'action est positif, avec une organisation fluide, une grande diversité d'activités et une ambiance conviviale appréciée par les participants et les encadrants. Toutefois, certains points d'amélioration ont été identifiés, notamment le choix de la date, la baisse du nombre d'inscriptions et certains ajustements organisationnels à prévoir pour les prochaines éditions.

Mobilisation des bénévoles et salariés :

- 3 bénévoles de l'UFOLEP 08
- 10 bénévoles de l'Espoir Athlétique Club de Thin-le-Moutier
- 2 bénévoles du Rethel Sportif Rugby
- 3 bénévoles de l'association Lire et Faire Lire
- 1 bénévole de l'OACP
- 1 bénévole de la MGEN
- 2 éducatrices de l'UFOLEP 08
- 1 éducateur de l'UFOLEP Grand Est
- 4 éducateurs / professionnels de l'OACP
- 2 animateurs de VALODEA
- 1 salariée de la Ligue de l'Enseignement



PRIMO-SPORTS :

Le dispositif Primo-Sport de l'UFOLEP est une initiative visant à promouvoir l'activité physique et sportive auprès des publics réfugiés et demandeurs d'asile.

Son objectif principal est de faciliter l'accès à une pratique sportive régulière, tout en favorisant l'éducation par le sport, l'insertion sociale et professionnelle.

Ce dispositif s'est également développé en 2025 avec la mise en place d'un nouvel événement :

« Journée des Réfugiés – Trophée UFOLEP »

À cette occasion, nous avons organisé un tournoi sportif au cours duquel les équipes s'affrontaient sur différents ateliers afin de cumuler des points.

Cette journée s'est déroulée au terrain de football de Vivier-au-Court, en partenariat avec plusieurs structures accueillant des personnes primo-arrivantes.

Pour cette première édition, l'événement a été co-financé directement par les structures participantes, témoignant de leur engagement dans la réussite de cette initiative.

Chiffres clés :

- 150 participants réfugiés environ
- 4 structures partenaires mobilisées
- 1 reportage diffusé sur France 3 Champagne-Ardenne
- 1 événement sportif dédié à l'inclusion





1ère édition du rassemblement régional Primo Sport

En 2025, un nouveau rassemblement a vu le jour. Le 21 mai, nous avons coorganisé, avec nos collègues de la région, un événement réunissant 64 participants issus de trois départements différents.

Cette première édition s'est déroulée au complexe Stadio Pizza à Lavau et a permis de rassembler les participants autour d'un moment sportif, convivial et favorisant les échanges entre territoires.

Nouveau partenariat : AGIR (Accompagnement Global et Individualisé des Réfugiés)

Un nouveau partenariat a été développé cette année avec l'association AGIR. Dans ce cadre, un programme spécifique a été mis en place afin de proposer des séances d'activités physiques à destination de leur public.

Ce programme comprenait 10 séances d'activités physiques, réparties entre 5 séances destinées aux femmes et 5 séances destinées aux hommes. Les participantes ont également bénéficié d'une séance de self-défense animée par un intervenant professionnel, permettant de travailler la confiance en soi et la gestion de situations du quotidien.

Au total, une vingtaine de personnes ont pu bénéficier de ce programme, favorisant l'accès à la pratique sportive, le bien-être et la création de lien social.



En 2025, le partenariat avec l'AATM s'est poursuivi avec pour objectif de promouvoir l'éducation par le sport et de faciliter l'accès à une pratique physique régulière pour les publics accompagnés.

Au total, **26 séances** ont été mises en place en 2025, contre 16 en 2024, permettant de toucher **41 participants différents, dont 6 femmes**.

Une formation « Gestes qui sauvent » a également été mise en place.

PROGRAMMES DÉPARTEMENTAUX

PROTECTION JUDICIAIRE DE LA JEUNESSE :

Depuis 2022, nous collaborons avec la Protection Judiciaire de la Jeunesse afin d'accompagner les jeunes, leur proposer une pratique sportive hebdomadaire adaptée et favoriser leur réinsertion sociale et physique.

Pour cela, nous avons mis en place :

- 26 séances multisports les mardis matin au gymnase de Lûmes
- 22 séances de renforcement musculaire en partenariat avec la salle Vitaforce
- 3 formations PSC1

Nous avons également participé au challenge Michelet organisé le 22 Octobre par la DIRPJJ Grand-Est au CREPS de Reims (51). Nous avons proposé un atelier "Gestes Qui Sauvent".

ACCUEIL COLLECTIF DE MINEURS :

Durant les vacances scolaires, l'UFOLEP 08 intervient dans plusieurs centres de loisirs des Ardennes afin de proposer des activités sportives innovantes et accessibles. Ces interventions permettent de sensibiliser les enfants aux valeurs du sport (respect, fair-play, gestion de l'effort) tout en favorisant l'entraide, l'esprit d'équipe et le bien-être des participants.

Au cours de l'année, des actions ont notamment été menées au centre social de Manchester, dans les centres de loisirs de Rocroi et de Sedan, dans les différents centres sociaux ainsi que dans la commune de Neufmanil.

Chiffres clés :

- Environ 180 enfants à l'année
- 63h sur le terrain



ACTIVITÉS DE LA FORME :

Nous mettons en place des activités de la forme dans certaines associations affiliées à l'UFOLEP 08 :

- Association Vivre en ville : Séance de gymnastique d'entretien les lundis matin et gym tonic les mercredis matin.
- Association de gym féminine Ville-Sur-Lumes : Séances de renforcement musculaire les mardis soir.
- Association fitness Club Gernelle : Séance de renforcement musculaire les mardis soir.
- Association Rando Sports Loisirs : Séance de gymnastique d'entretien les Vendredis après-midi.
- Effort de Nouzonville : 3 séances de gymnastique d'entretien (11,18 et 25 Juin) (Non affiliée).



“CHALLENGE TA FAMILLE” :

L'événement « Challenge ta Famille » a été organisé sur plusieurs dates durant les vacances d'été sur différents territoires, notamment à Charleville-Mézières, Vivier-au-Court et Sedan.

L'objectif de cette action était de favoriser la pratique sportive en famille en proposant un moment ludique et convivial, où enfants et adultes pouvaient participer ensemble à différents défis sportifs. L'événement était gratuit et ouvert à tous, afin de permettre au plus grand nombre de découvrir des activités sportives et de partager un temps de loisirs intergénérationnel.

Le concept reposait sur un parcours d'ateliers sportifs réalisables en autonomie, accompagné de fiches de points permettant aux familles de comptabiliser leurs résultats tout au long de leur participation. Ce fonctionnement permettait aux équipes familiales de se déplacer librement entre les activités et de relever les différents défis à leur rythme.

Ateliers proposés :

- Parcours raquette : réaliser un parcours en maintenant un volant sur une raquette sans le faire tomber.
- Jeux de précision avec vortex : défi d'adresse consistant à atteindre des cibles à l'aide de vortex.
- Défi de flag-rugby : activité inspirée du rugby sans contact, favorisant la rapidité et la coopération.
- Tir à l'arc : atelier permettant de travailler la concentration et la précision.
- Slalom avec ballon : parcours technique sollicitant coordination et maîtrise du ballon.
- Volley assis : découverte d'une pratique sportive inclusive inspirée du handisport.
- Tir à la corde : défi collectif mettant en avant la cohésion d'équipe.

En complément des activités sportives, deux quiz sur les premiers secours étaient proposés :

- un quizz adapté aux enfants,
- un quizz destiné aux adultes,

Afin de sensibiliser les participants aux gestes de premiers secours de manière ludique et pédagogique.

Participation:

16 juillet – Vivier-au-Court : 22 participants dont 7 familles

5 août – Quartier Torcy, Sedan : 3 participants dont 1 famille

22 octobre – Salle Jably, Charleville-Mézières : 6 participants dont 2 familles

Au total, l'événement a permis de toucher 31 participants répartis en 10 familles.

Moment convivial et valorisation des participants:

À l'issue de chaque session, un temps convivial autour d'un goûter était proposé aux participants.

Chaque équipe familiale recevait également un diplôme personnalisé avec son nom d'équipe, afin de valoriser leur participation et de garder un souvenir de l'événement.

Conclusion :

L'événement « Challenge ta Famille » a permis de proposer une animation sportive accessible, ludique et intergénérationnelle, favorisant les échanges entre parents et enfants autour de la pratique physique. Les différents ateliers ont permis de faire découvrir plusieurs disciplines sportives tout en intégrant une dimension éducative grâce aux quiz sur les premiers secours.

Cette action contribue à encourager la pratique sportive en famille et à renforcer les moments de partage autour du sport, tout en proposant des animations de proximité sur différents territoires.

INTERVENTIONS ET ACTIONS SUR LE TERRITOIRE

Au cours de l'année, nous avons été sollicités à plusieurs reprises par la Ville de Charleville-Mézières afin de participer à différents événements et projets.

Dans ce cadre, nous sommes intervenus lors de l'action « **Un temps pour elle** », organisée le 8 mars à l'occasion de la Journée internationale des droits des femmes. À cette occasion, nous avons animé un atelier de sensibilisation aux premiers secours.

Le 15 mars, nous avons également participé à la "**Journée Gacolympique**", destinée aux étudiants, durant laquelle nous avons proposé un atelier de tir à l'arc et de sarbacane.

Nous étions également présents lors du **Forum du sport « Rencontre ton sport »**, organisé le 28 juin à destination du grand public, où nous avons mis en place un atelier de sensibilisation aux premiers secours.

Durant la période estivale, plusieurs interventions ont été réalisées sur les sites de loisirs de la ville. Sur la **Plage de la Warenne**, nous avons animé trois interventions de deux heures dédiées à la sensibilisation aux gestes qui sauvent, ainsi qu'une séance de deux heures d'activités multisports. Sur la **Plage Ducale**, quatre interventions de deux heures ont été consacrées à la sensibilisation aux gestes qui sauvent.

Nous avons également été sollicités par le **club handisport de Charleville-Mézières** afin de participer à la journée intercentres du 9 juillet, au cours de laquelle nous avons animé un atelier de volley assis.

Le 22 avril, nous sommes intervenus lors d'une journée "**parcours du cœur**" organisée par le **centre social de Manchester**, destinée aux établissements scolaires. À cette occasion, nous avons proposé des ateliers de motricité et de tchoukball. Par ailleurs, nous avons accompagné la structure dans la mise en place de séances d'initiation au badminton, en vue de l'organisation d'un tournoi intergénérationnel à destination de leurs adhérents.

Dans le cadre du projet « Estim'toi » mené par les résidences **RESIDEIS Val de Vence et Étang Garot**, nous avons animé 6 séances d'activités physiques d'une durée d'1h30.

Nous avons également participé à la **Fête du sport** organisée par la commune de Montcy-Notre-Dame le 14 septembre, au cours de laquelle nous avons proposé un atelier d'initiation au tchoukball.

Enfin, dans le cadre de notre partenariat avec le **Centre social Fumay-Charnois**, nous avons participé à une journée dédiée à la pratique sportive parents-enfants, lors de laquelle nous avons mis en place un atelier de tir à l'arc.

Dans le cadre de notre partenariat avec la **Ligue de l'Enseignement**, nous sommes également intervenus afin d'assurer des remplacements sur les temps périscolaires, pour un volume total de **28 heures** d'intervention au cours de l'année.

FORMATIONS

PSC : PREMIERS SECOURS CITOYEN :

Notre agrément PSC a été renouvelé au début de l'année 2026 pour une durée de deux ans, nous permettant de poursuivre la mise en œuvre des formations aux gestes de premiers secours sur le territoire.

Dans le cadre du maintien des compétences, Laurianne a réalisé son recyclage de formatrice PSC le 30 septembre 2025, formation qu'elle a validée avec succès.

Par ailleurs, Anaïs a également obtenu la qualification de formatrice PSC à l'issue de la formation qui s'est déroulée du 6 au 13 mars à Urrugne (64). L'équipe compte désormais deux formatrices habilitées pour assurer ces formations.

En 2025, nous avons organisé **36 formations** PSC sur le territoire des Ardennes, permettant de délivrer **281 diplômes**, contre 28 formations et 220 diplômes en 2024. Cette progression témoigne de l'intérêt croissant pour l'apprentissage des gestes de premiers secours.

La formation PSC (Prévention et Secours Civiques) dure 7 heures et est accessible à toute personne à partir de 10 ans. À l'issue de la formation, les participants doivent être capables de réaliser une action citoyenne d'assistance à personne en appliquant les gestes élémentaires de secours.

Au cours de l'année, ces formations ont été proposées à différents publics, notamment des collégiens, des volontaires en service civique, des membres d'associations, des bénévoles, des salariés ainsi que des jeunes accompagnés par la PJJ.

GQS : GESTES QUI SAUVENT

En 2025, nous avons organisé **8 formations** GQS (Gestes Qui Sauvent), permettant de sensibiliser **73 personnes**, contre 4 formations et 36 personnes formées en 2024.

Cette formation, d'une durée de 2 heures, est accessible à toute personne à partir de 10 ans.

NOUVELLE FORMATION : M.O.I. SANTÉ MENTALE

Une nouvelle formation a été développée en 2025 : MOI – Mesurer, Optimiser, Informer, dédiée à la santé mentale.

Dans ce cadre, Laurianne a suivi et validé la formation de formatrice MOI Santé Mentale. Cette qualification nous permet désormais de proposer cette formation au sein de notre structure.

D'une durée d'une journée, cette formation pourra être proposée à nos partenaires, nos adhérents ainsi qu'à nos bénévoles, afin de les sensibiliser aux enjeux de la santé mentale et de leur apporter des outils pour mieux comprendre et agir face à ces problématiques.

BPJEPS APT :

Dans le cadre de notre partenariat avec la structure " YSCHOOL", nous intervenons pour la formation BPEJPS Activité Physique pour Tous. De Septembre à Décembre 2025, nous avons formé les stagiaires aux différents sports collectifs et aux gestes de premiers secours dans le sport.

UFOLEP NATIONAL UFOLEP GRAND-EST

Le comité départemental a été représenté lors de ces différents rassemblements :

19 au 21 mars : regroupement national de la vie associative et fédérative

26 et 27 avril : Assemblée Générale – Creusot

04 avril : Assemblée Générale UFOLEP Grand-Est

02 Octobre : GT Aide Sociale à l'Enfance

06 au 08 Octobre : GT animation des territoires, GT socio-sport, GT parcours d'insertion

23 Janvier, 04 Septembre, 24 Novembre et 11 Décembre : Réunion Equipe Technique Régionale

04 Septembre, 26 Novembre : Réunion Comité Directeur UFOLEP Grand-Est



AG NATIONALE – CREUSOT

COMPTABILITÉ

Résultat exercice courant

Excédent

16 022.15 €

Résultat exercice comptable

Excédent

16 166.30 €

Bilan 2025

Depuis trois ans, la comptabilité du Comité Départemental Ufolep 08 dégage un résultat courant excédentaire. Cette année il s'élève à 16 022.15€.

Le compte de résultat du bilan présente un actif et passif équilibré à 132 721.75€.

La situation financière

Actif circulant

Comptes bancaires au 31/12/2025 – Disponibilités

116 475.06 €

Créances clients

4 153 €

Autres créances – Produits à recevoir

11 880.45 €

Passif dettes

Dettes fournisseurs – Factures non parvenues

15 212.24 €

Dettes fiscales et sociales – salaires et charges décembre

7 898.22 €

Produits constatés d'avance

34 569.91€

En 2025, à la suite de la rupture du contrat pendant la période d'essai à la demande de la salariée, l'UFOLEP 08 a bénéficié d'une aide de 15 000 € de la Région Grand Est, sur deux ans, pour le recrutement d'une nouvelle éducatrice sportive depuis janvier 2025.

État préparatoire au Bilan simplifié

État exprimé en €		Du 01/01/2025 Au 31/12/2025				Du 01/01/2024 Au 31/12/2024	
ACTIF		Brut		Amortis. Provisions		Net	
ACTIF IMMOBILISÉ	Immobilisations - Fonds commercial	010		012			
	incorporelles : - Autres	014		016			
	Immobilisations corporelles	028	17 444,70	030	17 444,70		1 069,80
	Immobilisations financières (1)	040		042			
	Total I (5)	044	17 444,70	048	17 444,70	0,00	1 069,80
ACTIF CIRCULANT	STOCKS						
	Matières premières, approvisionnements, en cours de production	050		052			
	Marchandises	060		062			
	Avances et acomptes versés sur commandes	064		066			
	- Clients et comptes rattachés	068	4 483,00	070	330,00	4 153,00	1 909,00
	Créances (2) : - Autres (3)	072	11 880,45	074		11 880,45	10 565,25
	Valeurs mobilières de placement	080		082			
	Disponibilités	084	116 475,06	086		116 475,06	98 668,87
	Charges constatées d'avance	092	213,24	094		213,24	300,00
	Total II	096	133 051,75	098	330,00	132 721,75	111 443,12
Total général (I+II)		110	150 496,45	112	17 774,70	132 721,75	112 512,92
PASSIF					01/01/2025 - 31/12/2025 Net		01/01/2024 - 31/12/2024 Net
CAPITAUX PROPRES	Capital social ou individuel	120			49 747,61		49 747,61
	Écarts de réévaluation	124					
	Réserve légale	126					
	Réserves réglementées	130					
	Autres réserves	132					
	Report à nouveau	134			9 127,47		33 220,11
	Résultat de l'exercice	136			16 166,30		-24 092,64
	Provisions réglementées	140					
Total I		142			75 041,38		58 875,08
Provisions pour risques et charges		Total II	154		0,00		0,00
DETTES (4)	Emprunts et dettes assimilées	156					
	Avances et acomptes reçus sur commandes en cours	164					
	Fournisseurs et comptes rattachés	166			15 212,24		10 477,59
	Autres dettes (dont comptes courants d'associés de l'exercice N	169			7 898,22		10 757,05
	Produits constatés d'avance	174			34 569,91		32 403,20
Total III		176			57 680,37		53 637,84
Total général (I+II+III)		180			132 721,75		112 512,92
RENOIS	(1) Dont immobilisations financières à moins d'un an	193		(4) Dont dettes à plus d'un an	195		
	(2) Dont créances à plus d'un an	197		(5) Coût de revient des immobilisations acquises ou créées au cours de l'exercice*	182		
	(3) Dont comptes courants d'associés débiteurs	199		Prix de vente hors TVA des immobilisations cédées au cours de l'exercice*	184		

État préparatoire au Compte de résultat 1/2

État exprimé en €

Du 01/01/2025
Au 31/12/2025Du 01/01/2024
Au 31/12/2024

		France	Exportation		
Produits d'exploitation	Ventes de marchandises				
	Production vendue	24 404,48		24 404,48	20 642,24
	Montant net du chiffre d'affaires	24 404,48		24 404,48	20 642,24
	Production stockée				
	Production immobilisée				
	Subventions			47 681,00	54 791,17
	Reprises sur amortissements, dépréciations et provisions			690,00	
	Produits des cessions d'immobilisations incorporelles et corporelles				
	Autres produits			62 073,83	31 300,75
	Total des produits d'exploitation (I)			134 849,31	106 734,16
Charges d'exploitation	Achats de marchandises				
	Variation de stock				
	Achats de matières et autres approvisionnements				
	Variation de stock				
	Autres achats et charges externes (1)			39 829,35	32 267,64
	Impôts, taxes et versements assimilés			1 309,73	579,79
	Salaires			53 404,04	36 614,25
	Charges sociales			9 170,03	7 302,47
	Dotations aux amortissements et aux dépréciations :				
	Sur immobilisations : dotations aux amortissements			1 069,80	326,08
	Sur immobilisations : dotations aux dépréciations				
	Sur actif circulant : dotations aux dépréciations				
	Dotations aux provisions				
	Valeurs comptables des immobilisations incorporelles et corporelles cédées				
	Autres charges			15 706,62	17 984,94
	Total des charges d'exploitation (II)			120 489,57	95 075,17
	(1) Y compris :				
	- Redevances de crédit-bail mobilier			0,00	0,00
	- Redevances de crédit-bail immobilier			0,00	0,00
RESULTAT D'EXPLOITATION (I-II)				14 359,74	11 658,99
Opéra. comm.	Bénéfice attribué ou perte transférée (III)				
	Perte supportée ou bénéfice transféré (IV)				
Produits financiers	De participations (2)				
	D'autres valeurs mobilières et créances d'actif immobilisé (2)				
	Autres intérêts et produits assimilés (2)			1 662,41	1 851,20
	Reprises sur dépréciations et provisions				
	Différences positives de change				
	Produits des cessions d'immobilisations financières				
	Produits nets sur cessions de val. mobilières de placement et d'instruments de trésorerie				
	Total des produits financiers (V)			1 662,41	1 851,20
Charges financières	Dotations aux amortissements, aux dépréciations et aux provisions				
	Intérêts et charges assimilées (3)				
	Différences négatives de change				
	Valeurs comptables des immobilisations financières cédées				
	Charges nettes sur cessions de val. mobilières de placement et d'instruments de trésorerie				
	Total des charges financières (VI)			0,00	0,00
RESULTAT FINANCIER (V-VI)				1 662,41	1 851,20
RESULTAT COURANT AVANT IMPOTS (I-II+III-IV+V-VI)				16 022,15	13 510,19

État préparatoire au Compte de résultat 2/2

Etat exprimé en €

			Du 01/01/2025 Au 31/12/2025	Du 01/01/2024 Au 31/12/2024
RESULTAT COURANT AVANT IMPOTS (I-II+III-IV+V-VI)			16 022,15	13 510,19
Produits exceptionnels (VII)			287,40	506,62
Charges exceptionnelles (VIII)			143,25	38 109,45
RESULTAT EXCEPTIONNEL (VII-VIII)			144,15	-37 602,83
Participation des salariés (IX)				
Impôts sur les bénéfices (X)				
TOTAL DES PRODUITS (I+III+V+VII)			136 799,12	109 091,98
TOTAL DES CHARGES (II+IV+VI+VIII+IX+X)			120 632,82	133 184,62
RESULTAT DE L'EXERCICE			16 166,30	-24 092,64
RENOIS	(2)	Dont produits concernant les entités liées		
	(3)	Dont intérêts concernant les entités liées		

BUDGET PREVISIONNEL 2026					
n° compte	Depenses	Budget	n° compte	Recettes	Budget
	<u>60 Achats</u>	<u>22900,00</u>		<u>70 Ventes</u>	<u>25000,00</u>
600100	Alimentation			Prestations de service - Affiliations	
602100	Fournitures consommables	200,00	706000	licences	25000
604000	Achats Prestations de services	16000,00	706100		
604180	Engagements		708100		
	Fournitures entretien non				
606100	stockées	400,00		<u>74 Subventions</u>	<u>49200,00</u>
606300	Petit équipement matériel	3000,00	740000	Region aide emploi	7200,00
606400	Fournitures administratives	800,00	741000	Département aide licences	700,00
606600	Carburants	2500,00	742000	Politique de la ville - Ardenne Métropole	3000,00
606800	Fournitures diverses		746000	Ministère de la Justice	20000,00
	<u>61 Services extérieurs</u>	<u>12600,00</u>		ANS	4300,00
				FDVA formation bénévoles et	
				fonctionnement projet	8000,00
				Politique de la ville - Quartiers d'été 2025	3000,00
613300	Location longue durée véhicule	6000,00		Ufolep National	3000,00
613500	Location immobilière	5500,00		<u>75 Produits de gestion courante</u>	<u>57110,00</u>
615000	Réparations	500,00	7581	Activités diverses	17000,00
615600	Maintenance	100,00	758100		
616000	Assurance	500,00	758101		
618000	Services extérieurs divers		758102	PSC1/GQS	16500,00
			7584100	Engagements nationaux	2000,00
				Remboursement déplacement	
	<u>62 Autres services extérieurs</u>	<u>18650,00</u>	758104	nationaux	2400,00
621000	Intervenants extérieurs	3000,00	758300		
621100	Prestation paye et compta	1800,00	758400	Ufolep Grand Est	
621299	Prestation PSC1	500,00	758400	Participation projets Ligue 08	15000,00
625000	Déplacements, missions	3000,00		Remboursement sport société	4210
625100	Déplacements sportifs	1200,00			
625600	Missions	2400,00			
625700	Réceptions AG	400,00		<u>76 Produits exceptionnels</u>	<u>1700,00</u>
625800	Récompenses		768000	Produits financiers	1700
	Frais postaux, téléphone,				
626000	standart	1450,00			
627000	Services bancaires	100,00			
628000	Cotisations	1000,00			
628800	Autres services extérieurs	3800,00			
				<u>77 Produits sur exercices antérieurs</u>	<u>0,00</u>
	<u>63 Impôts taxes versements</u>	<u>1160,00</u>	772000	Produits exceptionnels	
631000	Taxes sur salaires				
633000	Cotisation Uniformalion	1160,00			
	<u>64 Frais de personnel</u>	<u>65500,00</u>		<u>79 Transfert de charges</u>	<u>0,00</u>
641100	Salaires	55000,00	791000	Transfert de charges	
641110	Prime		791600	Activité partielle	
6412	Congés payés				
645000	Charges patronales	10500,00			
	<u>65 Autres charges de gestion</u>	<u>12200,00</u>			
656100	Affiliations licences UFOLEP				
658000	Charges diverses	400,00			
658100	Frais d'action	9000,00			
658200	Récompenses	800,00			
658300	Engagements nationaux	2000,00			
	<u>67 Charges exceptionnelles</u>	<u>0</u>			
672000	Charges sur exercice antérieur				
	<u>68 Dotations</u>				
681100	Dotation aux amortissements				
	Total dépenses	133010,00		Total recettes	133010,00
	Autres dépenses à valoriser			Autres recettes à valoriser	
	Mise à disposition gratuite de				
862	biens	3000	872	Dons en nature	3000
863	Personnel bénévole	5000	873	Bénévolat	5000
	Total dépenses incluant				
	valorisation	141010,00		Total recettes incluant valorisation	141010

RAPPORT DU VERIFICATEUR AUX COMPTES

COMITE DEPARMENTAL UFOLEP 08

Exercice 2025

En exécution de la mission de vérificateur aux comptes qui m'a été confiée,
Je soussignée,
Madame KIEFER Françoise
Ai examiné le
les comptes du Comité Départemental UFOLEP 08,
pour l'exercice du 1^{er} janvier au 31 décembre 2025

La vérification a porté sur le compte de résultat, le bilan, les relevés et les différentes pièces comptables. J'ai effectué les contrôles que j'ai jugé nécessaire et obtenu les justifications que j'ai demandé. Aucune irrégularité n'a été constatée.

Le compte de résultat et le bilan sont établis sous la même forme et selon les mêmes méthodes que les années précédentes.

Le total des charges d'exploitation s'élève à	120 489.57€
Le total des produits d'exploitation s'élève à	134 849.31€

Ces montants font ressortir un bénéfice d'exploitation de	14 359.74€
---	------------

Le total des charges financières s'élève à	0.00€
Le total des produits financiers s'élève à	1 662.41€

Le résultat courant fait ressortir un bénéfice de	16 022.15€
---	------------

En y incorporant les charges et produits exceptionnels, pour un montant de 143.25€ et 287.40 €,

Le total des charges s'élève à	120 632.82€
Le total des produits s'élève à	136 799.12€

Ces montants font ressortir un bénéfice de figurant au compte de résultat et au bilan.	16 166.30€
---	------------

Le bilan fait apparaître un total de 132 721.75€ tant à l'actif qu'au passif.

Les documents de synthèse tels que vous sont soumis par votre Comité Directeur, sont établis en bonne et due forme et présentent sincèrement la situation financière du Comité Départemental UFOLEP 08 au 31 décembre 2025 et les résultats de ses opérations pour l'exercice du 1^{er} janvier au 31 décembre 2025.

Fait à Charleville Mézières, le 17/03/2026



RECOMPENSES

L'UFOLEP tient à adresser ses plus sincères remerciements à l'ensemble des bénévoles engagés au sein des associations affiliées.

Par leur implication, leur générosité et leur engagement quotidien, ils contribuent activement au développement du sport pour tous et à la vitalité de notre réseau.

Nous saluons leur investissement tout au long de l'année et les remercions chaleureusement pour le temps et l'énergie qu'ils consacrent au service du mouvement sportif et associatif.

Bénévoles mis à l'honneur

Médaille d'or

Madame DENNEVAL Francine — La Gachette St Germainmont

Médaille d'argent

Madame HUSSON Karine — Archers de taine

Monsieur LESIEUR Christophe – Espoir Athletic Thin le Moutier

Monsieur DEMOULIN Alain – UFOLEP 08

Diplôme de reconnaissance

Monsieur TURQUIN Jean – Espoir Athletic Thin le Moutier

Madame TURQUIN Christine – Espoir Athletic Thin le Moutier