

**Dimanche** 01 Nov 2026

Salon de la Rando - STAND UFOLEP - EGUZON

**Vendredi** 06 Nov 2026

Parking Aéroport de Villers les Ormes - 14h30



**Dimanche** 08 Nov 2026

**US BRENNÉ MARCHE VENDOEUVRÉS**

9-11-15-18 km - 7h30-9H - Salle des Fêtes

GUIGNARD AIMÉE - 06 77 28 95 25 - aimeeguignard@gmail.com

**Dimanche** 08 Nov 2026

**CM MONTCHEVRIER** - 6-11-15-18-21 km - 7H30-9H

Salle des fêtes - JEAN MARC COLAS - 06 81 15 91 46

jmarccolas@gmail.com - clubmarchemontchevrier.36@gmail.com

**Mercredi** 11 Nov 2026

**CFL VILLERS LES ORMES**

6-10,5-12,5-15,5-17-20 km - 7H30-9H - Salle Polyvalente Villers les Ormes

PHILIPPE MÉRLOT - 07 85 91 45 20 - philippe.merlot@orange.fr

**Vendredi** 13 Nov 2026

Parking cimetière de Niherne - 14h30



**Dimanche** 15 Nov 2026

**LES BERLUZIOTS MOULINS SUR CÉPHONS**

8-12-16-20 km - 7H30-9H - Salle des Fêtes Les Chateliers

GERARD PEAUREAUX - 06 07 12 69 20 - peaureaux@orange.fr

**Vendredi** 20 Nov 2026

Parking salle des fêtes de Coings - 14h30



**Dimanche** 22 Nov 2026

**ACM DEOLS** - 10-12-15-18-20 km - 7H30 - 9H

Gymnase de Brassioux - DEOLS - THIERRY LENHARTOVA

06 08 97 73 81 - deolscyclo36@gmail.com



**Vendredi** 27 Nov 2026

Parking du gymnase de Brassioux - 14h30



**Dimanche** 29 Nov 2026

**RANDONNÉE DÉCOUVERTE LA CHÂTRE-ST-DENIS-DE-JOUHET**

14 km - 8 h précise - Ancienne gare de La Châtre

(120 ans du tracé ferroviaire de La Châtre-Guéret)

Commission UFOLEP - Tél : 06 33 11 88 56 - faure.andre.marie-line@wanadoo.fr