



## PROCÈS VERBAL DES VOTES DE L'ASSEMBLÉE GÉNÉRALE

Date : 27 mars 2026

Lieu : Centre Départemental Nelson Paillou - PAU

### PARTICIPATION

Nombre d'associations présentes et/ou représentées : 22 (soit 25 %)

Nombre de licenciés représentés : 3 676 (soit 57.07 %)

### LE RAPPORT MORAL

La parole est offerte à tout membre de l'Assemblée qui désirerait la prendre.

Aucune observation n'est présentée, et personne ne demandant plus la parole, Stéphane LALANNE (Directeur) fait procéder au vote. L'Assemblée Générale, après avoir pris connaissance du rapport moral, approuve dans toutes ses parties ledit rapport tel qu'il a été présenté.

Résultat des votes : **Cette résolution est adoptée à l'unanimité.**

### LE RAPPORT D'ACTIVITÉ

La parole est offerte à tout membre de l'Assemblée qui désirerait la prendre.

Aucune observation n'est présentée, et personne ne demandant plus la parole, Jean-Luc SAINT-GERMAIN (Président), fait procéder au vote. L'Assemblée Générale, après avoir pris connaissance du rapport d'activité, approuve dans toutes ses parties ledit rapport tel qu'il a été présenté.

Résultat des votes **Cette résolution est adoptée à l'unanimité.**

### LE RAPPORT FINANCIER

Compte de résultat et Bilan / Budget Prévisionnel :

La parole est offerte à tout membre de l'Assemblée qui désirerait la prendre. Aucune observation n'est présentée, et personne ne demandant plus la parole, Jean-Luc SAINT-GERMAIN (Président), fait procéder à l'approbation des comptes.

Résultat des votes : **Cette résolution est adoptée à l'unanimité.**

Affectation du résultat :

La parole est offerte à tout membre de l'Assemblée qui désirerait la prendre. Aucune observation n'est présentée, et personne ne demandant plus la parole, Jean-Luc SAINT-GERMAIN (Président), fait procéder au vote pour une affectation au report à nouveau.

Résultat du vote : **Cette résolution est adoptée à l'unanimité.**

Parts départementales des licences 2026/2027 :

La parole est offerte à tout membre de l'Assemblée qui désirerait la prendre.

Aucune observation n'est présentée, et personne ne demandant plus la parole, Jean-Luc SAINT-GERMAIN (Président), fait procéder au vote afin que l'Assemblée Générale, donne pouvoir aux membres du Comité Directeur pour fixer le tarif des parts départementales.

Résultat des votes : **Cette résolution est adoptée à l'unanimité.**

### DÉSIGNATION DU REPRESENTANT A L'ASSEMBLÉE GÉNÉRALE NATIONALE DE L'U.F.O.L.E.P.

Conformément aux statuts de notre Fédération, l'Assemblée Générale doit désigner le représentant de notre département à l'Assemblée Générale Nationale de l'U.F.O.L.E.P. Est proposé : Jean-Luc SAINT-GERMAIN (Stéphane LALANNE comme suppléant).

Résultat du vote : **Cette résolution est adoptée à l'unanimité.**

# Prise de parole

Intervention d'Arnaud JEAN, Président National de l'U.F.O.L.E.P.



# Rapport Moral

**Jean-Luc SAINT-GERMAIN, Président du Comité Départemental**

Bonjour à toutes et à tous,  
Bienvenue à cette 1ère Assemblée Générale de la mandature 2025-2029.

Pour commencer, j'ai l'impression de me répéter chaque année quand j'évoque notre environnement.  
Environnement politique international, avec le conflit ukrainien qui semble sans fin, avec son lot de guerres nouvelles et ses enjeux territoriaux et énergétiques.  
Environnement climatique aussi : à ce jour, arrive-t-on à imaginer le climat de l'ANDALOUSIE à SERRES-CASTET en 2050 ?  
Environnement national avec son lot de ruptures, d'incertitudes budgétaires et de politiques publiques.  
Ce ne sont pas seulement des considérations générales : l'impact peut être grand sur notre façon de vivre l'U.F.O.L.E.P. Le coût du carburant, les annulations de rencontres sportives liées au climat, la baisse programmée des subventions : tout cela ne doit pas être mésestimé. Le poids des événements externes devient de plus en plus prégnant et il devient difficile de « garder la main ».

Mais il faut conserver à l'esprit les valeurs qui nous animent : laïcité, humanisme, solidarité, éducation populaire.  
En période de fortes fluctuations, il nous faut conserver ce fil directeur de notre action.  
Et nous sommes quelques-uns :  
Nous sommes 6 441 adhérentes et adhérents, réunis dans 25 activités sportives différentes.  
Vous tous, Présidentes, Présidents d'Associations ou de sections d'Association, affiliés à l'U.F.O.L.E.P., réunis lors de cette Assemblée Générale pour examiner la situation globale du Comité.  
Le Comité Directeur, dont les membres, souvent eux-mêmes responsables d'Associations, éclairent et argumentent les décisions à prendre.  
Les 8 salariés de l'Association qui permettent de répondre à la commande publique et de diversifier les activités, de les structurer.

Avec quelques moyens :  
Cette année a été l'année d'acquisition du nouveau siège social de l'U.F.O.L.E.P. 64. Le Comité était à la recherche d'une salle de pratique pour gagner en indépendance et en disponibilité.  
L'opportunité a fait qu'ont pu être adjoints à cette salle, des bureaux, des salles de réunions et de formations, des salles de stockage de matériels, dans un environnement que l'on peut qualifier de bucolique (le cerisier est en fleurs).  
Il nous ouvre de plus de nouvelles perspectives, en matière de formations, en matière d'activités nouvelles.  
Ce n'est pas neutre financièrement tant en matière d'investissement qu'en matière d'exploitation. Notre actif comptable s'est notablement enrichi.  
Vous le verrez dans le rapport financier.  
Le financement du projet a été respecté dans ses grandes lignes ; le surcoût, que va entraîner l'exploitation, devrait être compensé par des activités nouvelles, en particulier dans le domaine de la formation.  
S'il résout les problèmes de logistique, c'est aussi un centre de ressources : vous êtes chez vous pour disposer du bien. Les membres du Comité et les salariés quand ils ne sont pas en intervention y travaillent, mais ce peut être le lieu de réunions, de séminaires, ...  
J'ajoute que notre politique de prêt de matériel se poursuit. N'hésitez pas à organiser vos manifestations, le manque de moyens matériels ne devrait pas être un obstacle à la réalisation. C'est par l'activité que s'agrègent les nouveaux adhérents. Notre développement collectif est le résultat de vos développements individuels.

Ces moyens au service de l'activité :  
Il existe 2 secteurs au sein de l'U.F.O.L.E.P. 64, comme vous le verrez dans le rapport d'activités.  
Un secteur Sport Société en direction des publics non fédérés, parfois en mal d'activités sportives, voire éloignés de toute pratique sportive.  
Sport Société repose sur l'activité des salariés et apporte l'essentiel des subventions. Il est articulé en direction des familles, des enfants et des seniors.

Dans ce secteur, il y a par exemple le rendez-vous annuel du Playa tour à HENDAYE en partenariat avec nos amis de l'U.F.O.L.E.P. 40. C'est une journée d'animations ouverte à tous publics au sein de laquelle pourraient tout à fait s'insérer des bénévoles de Clubs ou d'Associations.

Il y a aussi un grand nombre d'actions au quotidien avec des partenaires nombreux qui nous accordent leur confiance. Le mur des partenaires est édifiant.

Il y a ce qui se fait et les projets en devenir. C'est le cas, par exemple, du projet d'une journée de l'enfant à l'initiative de la Fédération de Football et porté par le réseau Sport 64 du Département.

Un secteur Sport Éducation qui regroupe toutes les activités sportives de la Fédération.

J'ai déjà parlé du nombre d'adhérents qui augmente. Les manifestations extérieures s'accroissent de la même façon.

J'évoque l'activité du cyclo-cross qui a vu augmenter notablement le nombre de participants, mais aussi le nombre de courses. Le tout en partenariat avec l'U.F.O.L.E.P. des LANDES.

Cette même activité a permis d'envoyer une délégation importante au Championnat National U.F.O.L.E.P.

J'évoque aussi l'activité trampoline dont le Championnat National a pu être organisé par le Comité U.F.O.L.E.P. avec le concours logistique, technique et humain du Club des Sautaprats de NAY.

J'évoque aussi le tir à l'arc, qui, avec les moyens qui sont les siens, représente le Département dans les Compétitions Nationales.

Mais Sport Éducation n'a pas pour unique finalité de participer à des manifestations nationales. C'est au quotidien que se manifeste l'activité et c'est le vôtre.

J'en tiens pour preuve l'accroissement du réseau associatif. Des clubs de natation, de volley-ball sont venus nous rejoindre.

Il nous reste une chose à faire qui n'est pas facile : réussir à faire adhérer le public de Sport Société à Sport Éducation. Que ceux qui ont une pratique sportive aléatoire ou pas de pratique sportive puissent s'insérer dans vos Clubs ou Associations pour une pratique sportive régulière au sens de l'U.F.O.L.E.P. Transformer les gens qui passent en gens qui restent.

Enfin, pour conclure :

L'année 2025 peut être qualifiée de bonne année.

Il ne faut pas boudier notre plaisir. La bonne santé d'une Association se mesure à sa gouvernance, son activité, ses finances. Et je dois constater que tous les voyants sont au vert.

Mais c'est aussi au prix d'un travail fourni, de tensions surmontées.

Je ne sais pas ce que nous apportera l'année 2026 à l'heure où j'écris ces lignes.

Mais je sais que notre développement passera par les partenariats qui se créeront avec nos partenaires traditionnels, avec les Institutionnels et aussi les Fédérations Délégués.

Je sais la force du réseau, la qualité de travail de tous, l'envie de vivre ensemble des moments pour se retrouver et faire des choses qui nous ressemblent et qui nous rassemblent.

En attendant, je vous souhaite une bonne Assemblée Générale.

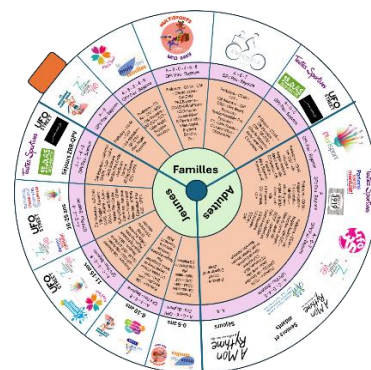
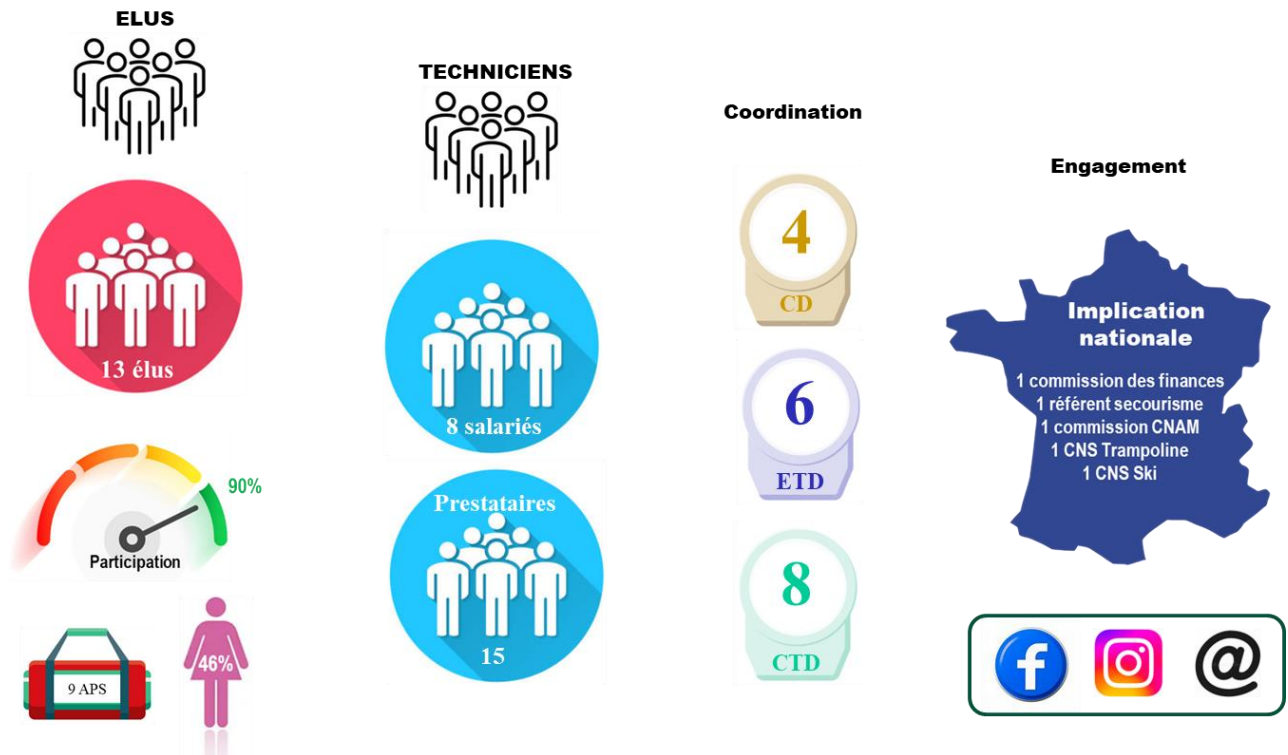
# Rapport d'activité



## Vie fédérale



Le secteur «Vie Fédérale» détermine la politique fédérale et gère le quotidien de nos activités. Il assure les besoins administratifs, matériels et en communication.



## Sport Education



La finalité de ce secteur est de proposer des pratiques à tout âge (jeunes, enfants, adultes) et de tout niveau (loisirs à la compétition)



6 441 licenciés



70 % d'adultes



57 % de femmes

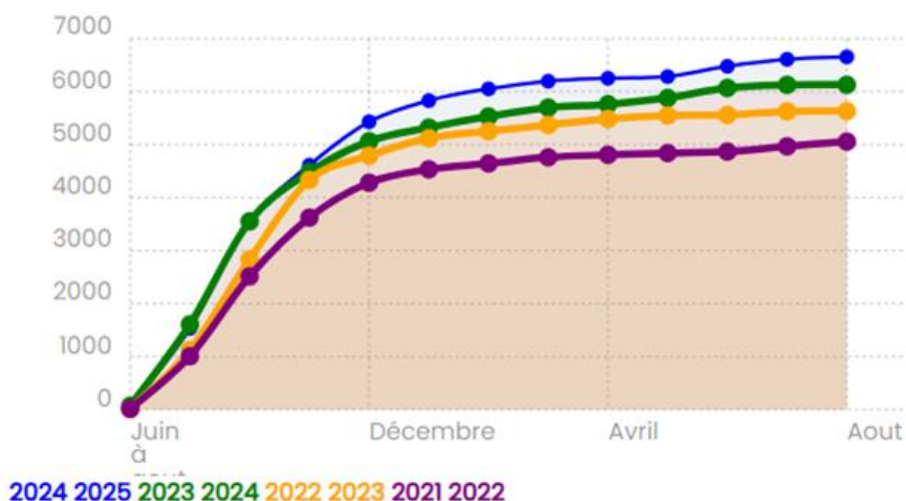


25 activités sportives

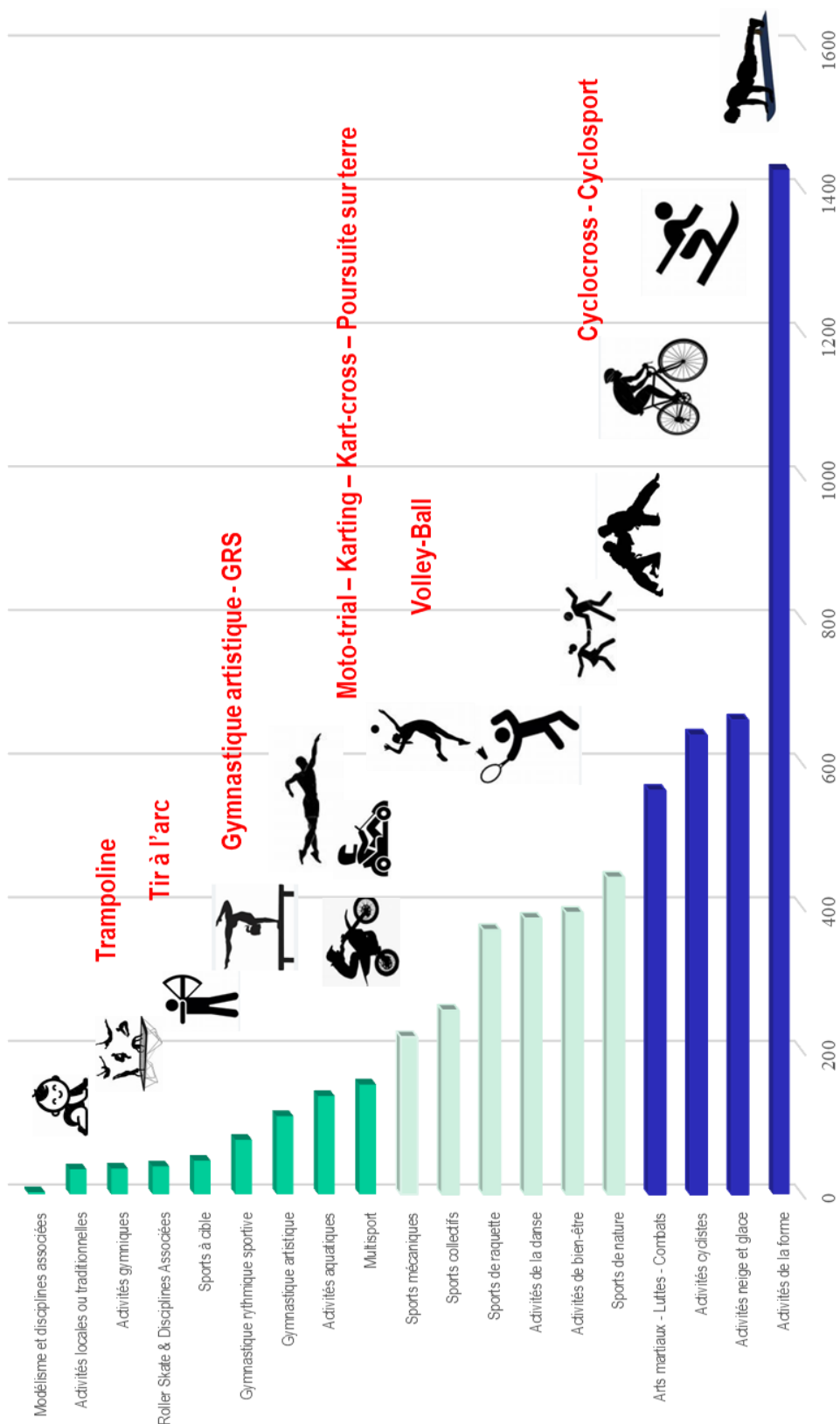


Rang national

Une évolution régulière des effectifs :



Répartition des adhérents par activité



## Formation

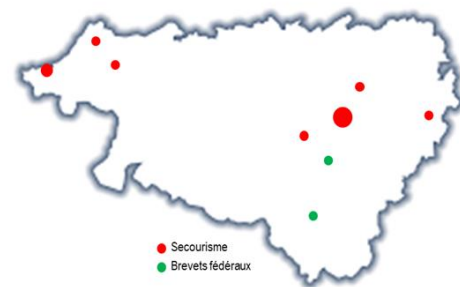


La finalité de ce secteur est d'être au service des secteurs «Sport Société» et «Sport Éducation» afin de mettre nos valeurs en actions.

**3 5 0**

Journées stagiaires

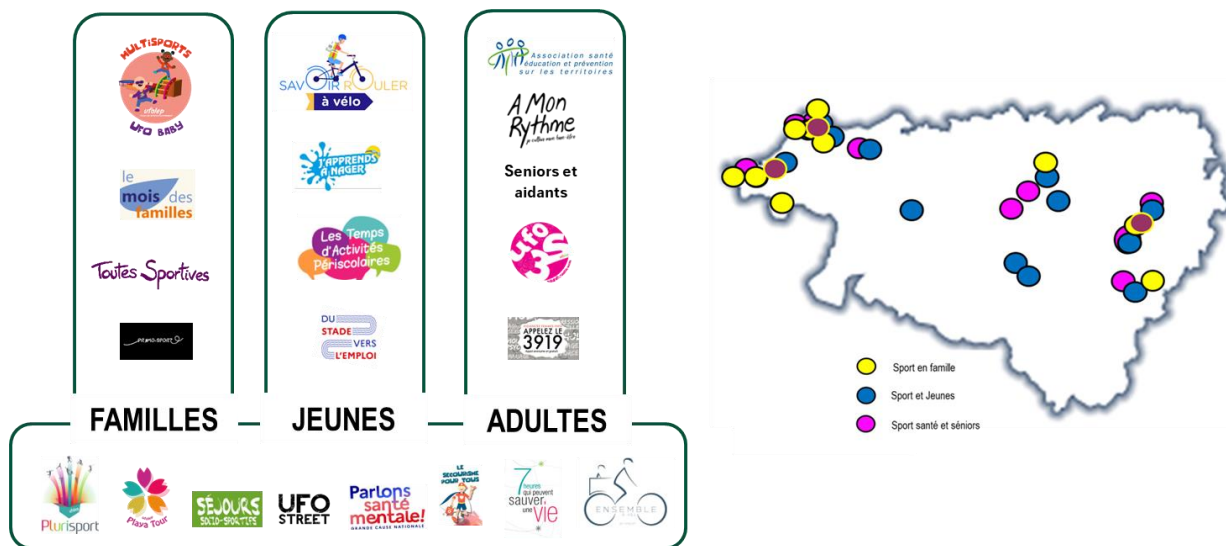
	Sessions	Diplômes délivrés
<b>Initiations</b>	<b>6</b>	<b>60</b>
<b>GQS</b>	<b>17</b>	<b>187</b>
<b>PSC</b>	<b>24</b>	<b>194</b>
<b>F PSC</b>	<b>2</b>	<b>16</b>



## Sport société



Le secteur «Sport et Société» met le média sportif au service des projets d'éducation, de la réduction des inégalités et de l'insertion sociale.



850 participants  
8 réseaux  
11 événements

500 participations  
4 secteurs  
4 événements

600 diplômes

35 enfants

4300 participations  
500 séances

1800 participations  
30 interventions

200 jeunes

200 jeunes  
2 événementiels



200 jeunes

100 participants  
4 actions  
1 événement SISIM

280 participants

230 participants  
6 créneaux  
5 séjours, dont 2 FVV  
1 événement

115 participants  
4 événements

80 participants  
8 événements

500 participants  
dont 80 bilans  
3 événements



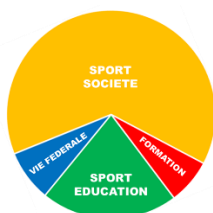
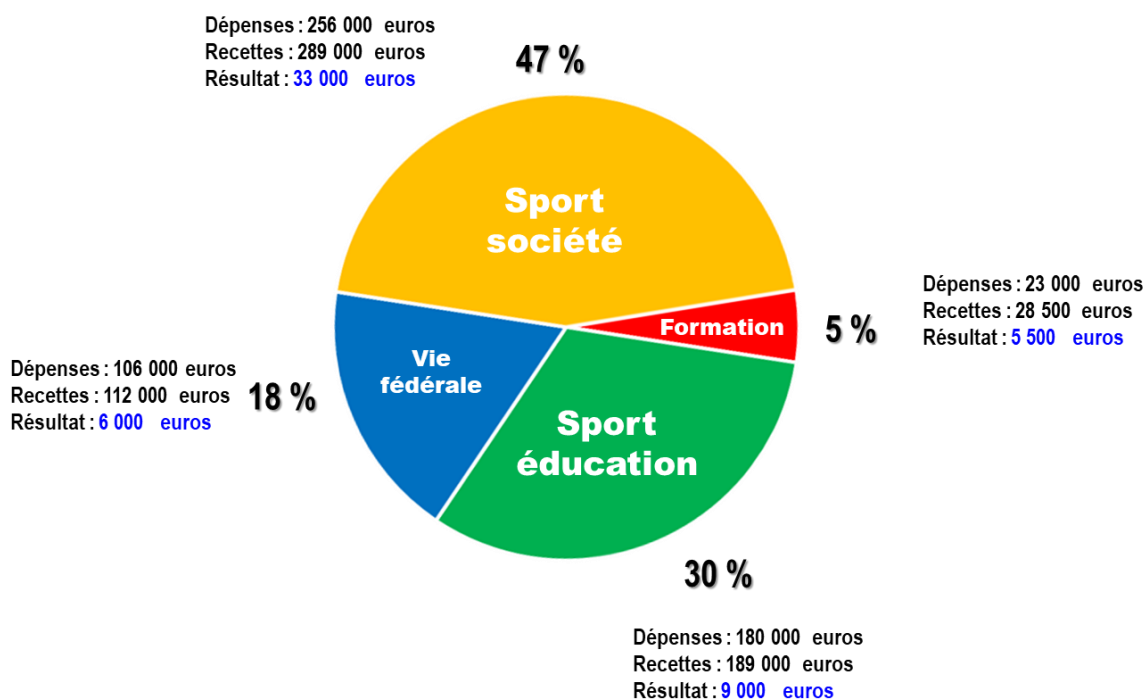
# Rapport financier

EXERCICE 2025

Total des charges : **565 228,89 euros**  
 Total des produits : **620 480,52 euros**  
 Résultat de l'exercice : **+ 55 251,63 euros (9 %)**

Ce résultat nécessite cependant de prendre en compte les éléments suivants :  
 Adulte relais : 21 000 € (aide à l'emploi qui s'achève en septembre 2026)  
 Recettes n-1 : 18 000 € (recette de 2024 affectée en 2025)  
 Absence personnel (AJPP) : 10 000 €  
 Remboursement de l'emprunt en capital : 5 600 € (non pris en compte dans le compte de résultat)  
 Ces éléments pris en compte, le «**résultat corrigé**» de l'exercice s'établit à **651,63 euros**.

Compte de résultat analytique :



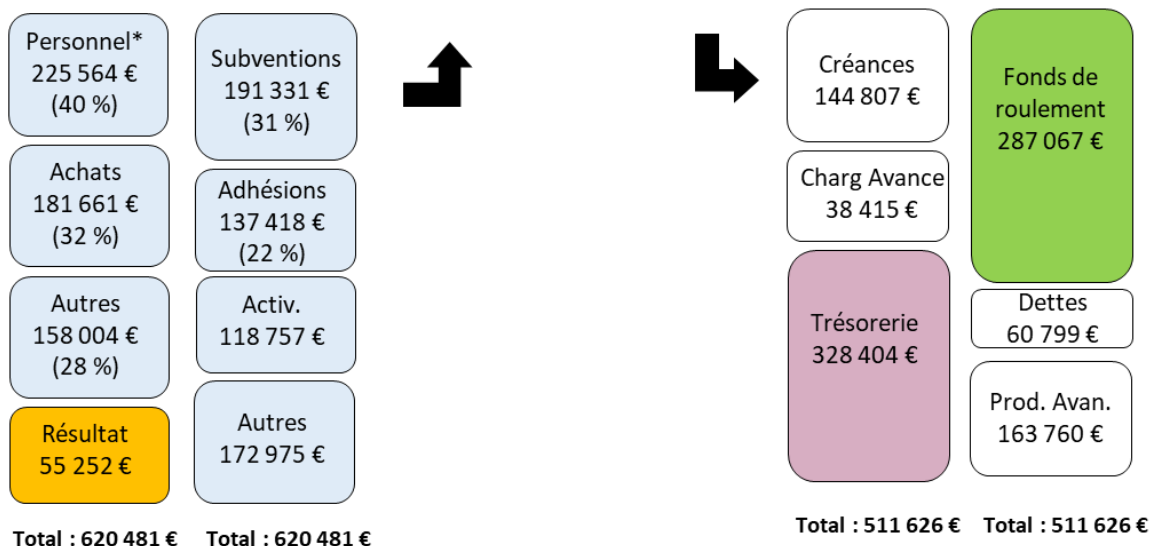
Rappel de 2024

Analyse de la comptabilité :

Fonds de roulement					
	Valeur brute	Amort.	Nette		Passif
Années ant.	137 994 €	93 403 €	44 591 €	Années ant.	490 831 €
2025	330 789 €	21 099 €	309 690 €	2025	95 265 €
				Résultat 25	55 252 €
Total	468 783 €	114 502 €	354 281 €	Total	641 348 €
Fonds de roulement			287067		

€

Compte de résultat



Extrait du rapport du Commissaire aux comptes

À l'Assemblée Générale,

**Opinion**

En exécution de la mission qui nous a été confiée par votre Assemblée Générale, nous avons effectué l'audit des comptes annuels de l'Association UFOLEP 64 relatifs à l'exercice clos le 31/12/2025, tels qu'ils sont joints au présent rapport.

Nous certifions que les comptes annuels sont, au regard des règles et principes comptables français, réguliers et sincères et donnent une image fidèle du résultat des opérations de l'exercice écoulé ainsi que de la situation financière et du patrimoine de l'Association UFOLEP 64 à la fin de cet exercice.

**SELARL C&D**  
Société de  
Commissariat  
aux Comptes

Tarif des affiliation licences 2025/2026

**Tarifs AFFILIATION 2025-2026**

Affiliation Ufolep - Associations sportives	183,80 €
Affiliation Ufolep + - (Structures associatives et non associatives jusqu'à CA<100 000)	233,80 €

**Tarifs LICENCES 2025-2026**

	Enfants 2015 et après	Jeunes 2009-2014	Adultes 2008 et avant
<b>Adhésions UFOPASS</b>	6,40 €	6,40 €	6,40 €
<b>Licence non pratiquant (Dirigeant, animateur, officiel)</b>	11,30 €	13,45 €	23,55 €
<b>Licence MULTISPORT</b>			
Loisirs	12,05 €	14,20 €	24,40 €
Compétition	17,85 €	20,00 €	30,20 €
<b>Licence MULTISPORT +</b>			
Loisirs	33,75 €	35,90 €	47,40 €
Compétition	39,75 €	41,90 €	66,40 €
<b>Licence SPORTS MECANIQUES</b>			
Loisirs	49,75 €	51,90 €	62,40 €
Compétition	51,75 €	53,90 €	64,40 €
<b>Licence MOTO-CROSS</b>			
Loisirs	-	131,90 €	142,40 €
Compétition	-	133,90 €	144,40 €

Budget prévisionnel 2026 :

CHARGES	2026	réalisé 2025	PRODUITS	2026	réalisé 2025
<b>CHARGES D'EXPLOITATION</b>	<b>557 000,00</b>	<b>516 100,00</b>	<b>RECETTES D'EXPLOITATION</b>	<b>589 400,00</b>	<b>598 400,00</b>
60. Achat	77 500,00	67 800,00	70. Ventes de prestations	120 000,00	118 700,00
61. Services extérieurs	72 300,00	63 400,00	74. Subventions	316 400,00	326 700,00
62. Autres services extérieurs	53 400,00	52 900,00	75. Autres produits gestion courante	153 000,00	153 000,00
63. Impôts et taxes	6 500,00	4 700,00			
64. Charges de personnel	235 000,00	220 000,00			
65. Autres charges de gestion courante	112 300,00	107 300,00			
<b>66. CHARGES FINANCIERES</b>	<b>3 800,00</b>	<b>2 300,00</b>	<b>76 . PRODUITS FINANCIERS</b>	<b>1 700,00</b>	<b>1 700,00</b>
<b>67. CHARGES EXCEPTIONNELLES</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>77 . PRODUITS EXCEPTIONNELS</b>	<b>-</b>	<b>-</b>
<b>68. DOTATION AMORT. PROVISION</b>	<b>41 800,00</b>	<b>46 900,00</b>	<b>78 - REPRISES</b>	<b>11 500,00</b>	<b>20 400,00</b>
<b>TOTAL DES CHARGES</b>	<b>602 600,00</b>	<b>565 300,00</b>	<b>TOTAL DES PRODUITS</b>	<b>602 600,00</b>	<b>620 500,00</b>

# Reconnaissance départementale

### **Lettre de remerciements pour les sportifs ayant participé à une épreuve nationale**

#### **National Cyclo-sport U.F.O.L.E.P. à HEUGAS (40) – 4.5.6 Juillet 2025**

BAREILLE Thomas, Club de Salies

SOUVERBIE Raphaël, FC Oloron

BREUIL Constantin, Guidon Cyclosporitif Pyrénéen

RANDE Justin, Guidon Cyclosporitif Pyrénéen

BERANGER Clément, Bizikleta Taldea

JIMENEZ Alexandre, FC Oloron

BEZEMONT Lucas, Aviron Bayonnais

RIGAL Sacha, Pau Vélo 64

DUSSAUCY Nicolas, Club de Salies

CESHIN Ludovic, Guidon Bayonnais

ESQUERRA David, FC Oloron

CAZALA Frédéric, FC Oloron

FLINOIS Anthony, Bizikleta Taldea

GONZALEZ Ludovic, Racing Vallée Aspe

ARRAYAGO Stéphane, Club de Salies

LEBAS Sébastien, Aviron Bayonnais

ANTONIOU Benoît, Aviron Bayonnais

DUBOURDIEU Gilles, Aviron Bayonnais

COLLIAU Thierry, VC Mazérois

LABEDAN Thierry, Aviron Bayonnais

BAUDRY Eric, Bizikleta Taldea

OLMEDA Jean, Urt Velo 64

STAZICK Josué, Club de Salies

DUSSAUCY Valentin, Club de Salies

CAZENAVE Adrien, Club de Salies

LANTIAT Robin, Club de Salies

CASTELLO BRENIER Ayun, FC Oloron

DOLOSOR Gexan, Aviron Bayonnais

ETCHEVERS Xanton, Aviron Bayonnais

MORA Anaïs, FC Oloron

GAUTHIER Jade, Club de Salies

#### **39ème Championnat National de Tir à l'Arc à Smarves (86)**

SAINT-GUILLY Serge, Espoirs de Denguin

MATHIEU Jean-Pierre, Les archers du Sanglier

#### **Nationaux de trampoline à Lourdes 24/05/2025**

LION Salomé, Los sautaprats

MEYERE Sacha, Los sautaprats

### **Lettre de félicitations pour les sportifs ayant fait un podium sur une épreuve régionale et/ou nationale**

#### **Régional Cyclo-sport U.F.O.L.E.P. à GUITRES (33) – 11 janvier 2026**

2 - RODRIGUEZ PARA Esteban, Vélo club de Saliies

3 - DIBOS LAVIT Hugo, Pau vélo 64

2 - CALVEZ Lou, Pau vélo 64

2 - GAUTHIER Jade, Vélo club de Saliies

3 - LATAPI Amandine, Racing Vallée d'Aspe

3 - BAREILLE Thomas, U.S.S.P Amikuze Cyclisme

1 - BURGUBURU Sandie, Urt Vélo 64

#### **National Cyclo-sport Ufolep à HEUGAS (40) – 4.5.6 Juillet 2025**

1 - SERRES Bernadette, Club de Salies

2 - PUHARRE Yohan, Club de Salies

3 - Équipe PUHARRE Yohan - DUSSAUCY Valentin - CAZENAVE Adrien

2 - Équipe SERRES Bernadette - BURGUBURU Sandie, Urt Velo 64

3 - Équipe ROBERT Olivier, Bizikleta Taldea - REYNAUD Jonathan, Guidon Bayonnais - VISSIO-FORTERRE Pierre, Guidon Bayonnais

#### **39ème Championnat National de Tir à l'Arc à Smarves (86):**

3 - LATRILLE Josiane, Les archers du Sanglier

#### **Régionaux Trampoline à MAZAMET le 15/03/2025**

1 - DAMBRICOURT Elsa, Los sautaprats

CHARTRAIN Thomas, Los sautaprats

MARTIN Eva, Los sautaprats

LION Salomé, Los sautaprats

MEYERE Sacha, Los sautaprats

2 - Équipe N1/N3 : Thomas, Eva, Sacha, Salomé – Los sautaprats

1 - Duo Synchro : Salomé/ Sacha – Los sautaprats

#### **Rassemblement National LOURDES Trampo jeunes**

1 - DAMBRICOURT Elsa, Los sautaprats

1 - CHARTRAIN Thomas, Los sautaprats

1 - MARTIN Eva, Los sautaprats

**MERCI DE VOTRE PARTICIPATION**

